

Вих. №445/110599 від «27» жовтня 2023р.

Запрошення на тендер

За дорученням ПАТ "ЖЦПК", ПрАТ ІЦКК тендерний комітет ТОВ «Бі Ті Солюшинс» оголошує тендер на постачання сіток, сукон для папіро-робних машин в 2024 р.

Предмет тендера:

ПАТ "ЖЦПК", м. Жидачів

ПРМ № 3

Параметри машини: ширина обрізна 2520 мм

Швидкість: 410 м/хв

Продуктивність: 120 т/добу

Маса виробленої продукції: 80-200 г/м²

Асортимент продукція: папір для гофрування, картон тарний

Найменування	Розмір, м	Вид	Товщина, мм	Випуск продукції, не менше, тн	2 кв 2024	3 кв 2024	4 кв 2023	Загалом
Сукно ІІ пресс	3,05*20,20			7 100	1	1		2
Сітка формуюча синтетична верхня №53 — 2,5 шару	3,05*12,41			5 000		1		1
Сітка формуюча синтетична нижня № 24 — 1,5 шару	3,05x39,20			9000	1	1	1	3
Сушильна синтетична сітка. Підсиленні кромки. Обробка паперової сторони від налипання.	2,83*54,0	Спіральна 1-суш група	1,8-1,9	33 000			1	1
Сушильна синтетична сітка	2,83*36,0	ткана		33 000		1		1
Сітка металева н/ж №11	4,20*6,50			11 000		3		3

ПрАТ "ІЦКК", м. Ізмаїл

КРМ №2

Параметри машини: ширина обрізна 2100 мм

Швидкість: від 250 м/хв до 285 м/хв.

Продуктивність: від 85 тн паперу, до 110 тн - картону.

Маса виробленої продукції: папір: 90-125 г/м², картон: 140-240 г/м².

Асортимент продукція: папір для гофрування, картон для плоских шарів гофрокартону.

Найменування	Розмір, м	Характеристика	Випуск продукції, не менше, тн	1 кв	2 кв	3 кв	4 кв	Загалом
				2024	2024	2024	2023	
Сітка формуюча синтетична нижня 1,5 шару	36*2,45	Тип сітки: 1490/24, синтетична, № утка 16,5*2	8 200	2				2
Сітка формуюча синтетична верхня 1,5 шару	14,45*2,45	Тип сітки: 1490Т/24, синтетична, № утка 22*4	6 600	1				1
Сукно 1 преса	Верхня 13*2,5, нижня 13*2,5	Тип Dynatex Plus II. Синтетичні, безшовні. Повітропроникність — 1580 г/м2	16 000				2	2
Сукно 2 преса	Верхня 13*2,5, нижня 13*2,5	Тип Dynatex Plus II. Синтетичні, безшовні. Повітропроникність — 1580 г/м2	16 000				2	2
Сітка сушильна 2 групи	40*2,35	Синтетичні, спіральні. Повітропроникність-250	35 000		1			1
Сітка сушильна 3 групи	38*2,35	Синтетичні, спіральні. Повітропроникність-500	35 000			1		1
Сітка сушильна 4 групи	30,5*2,35	Синтетичні, спіральні. Повітропроникність-1000	35 000		1			1
Сітка сушильна 5 групи	40*2,35	Синтетичні, спіральні. Повітропроникність-1000	35 000			1		1

УМОВИ ЗАКУПІВЛІ

Термін дії тендерної пропозиції: на протязі 2024 року

Терміни постачання: протягом 2024 року

Бажані умови оплати:

- за фактом постачання, з відтермінуванням платежу 60 календарних днів;

- акредитив із відтермінуванням платежу 60 календарних днів.

При акредитивній формі розрахунків оплата за акредитивом здійснюється, у тому числі, проти надання наступних документів:

1) рахунок-фактура;

2) документ, що засвідчує якість продукції, видану Виробником;

3) акт приймання-передачі за кількістю та якістю, підписаний уповноваженими представниками сторін.

Умови постачання: DDP, доставка на склад Замовника за рахунок Постачальника

Термін прийому комерційних пропозицій (закінчення торгів) - До 12-00 години 03 листопада 2023 року.

Тендерну документацію необхідно надіслати на maria.svistunova@btsol.com.ua

УВАГА!

1. Тендерна пропозиція, оформлене на фірмовому бланку підприємства, із зазначенням наступної інформації:

- ціни на продукцію;
- умови оплати й постачання;
- терміни постачання;
- термін дії тендерної пропозиції;
- реквізити підприємства (включаючи ЄДРПОУ);
- інформація про виробника пропонованої до поставки продукції (найменування, код ЄДРПОУ);
- технічний опис продукції із зазначенням основних характеристик для узгодження з Замовником, у разі пропозиції аналогів;
- додаткова інформація.

2. Баланс за останній звітний період (Ф-1, Ф-2) / фінзвіт СПД - платника од. Податку.

3. Повноваження на постачання продукції (сертифікат дилера / дилерську свідоцтво / договір з виробником або інший документ, що підтверджує взаємини з виробником, із зазначенням терміну видачі та терміну дії).

4. Договір із Замовником на постачання укладається тільки в редакції Покупця. З типовою формою договору Ви можете ознайомитися на офіційному сайті підприємства.

5. Підписання договорів та окремих первинних документів із Замовниками за допомогою сервісу електронного документообігу "ВЧАСНО" <https://vchasno.ua/>

6. Продукцію виробництва РФ та РБ не пропонувати.

Замовники тендерів вважають неприйнятним співпрацю з компаніями, що мають будь-які зв'язки з країнами-агресорами. ТОВ «БІТІ СОЛЮШИНС» поділяє таку позицію і звертає увагу учасників тендерів, що у разі виявлення таких зв'язків, опосередкованих включно, з країнами-агресорами, їх комерційні пропозиції будуть відхилені без додаткових роз'яснень.

Контакти:

- Свистунова Марія Валеріївна — експерт департаменту з моніторингу ринку сировини та матеріалів. e-mail: maria.svistunova@btsol.com.ua, SKYPE-name: Maria Svistunova, тел.(056)717-10-56

- Коваль Андрій Миколайович Начальник департаменту з моніторингу ринку сировини і матеріалів e-mail- andrii.koval@btsol.com.ua, SKYPE-name: dn150384kan

- Угленко Тетяна Віталіївна - Заступник директора з тендерних закупівель товарів і послуг: e-mail Tatjana.Uglenko@btsol.com.ua

2. Контактна особа Замовників:

ПАТ ЖЦБК - Череп Катерина Михайлівна, тел 067 672 4046

ПрАТ ІЦКК Матушевська Любов Миколаївна, тел. 067 488 5583

3. Контактна особа з питань участі в тендерах на постійній основі: ПІБ, e-mail, тел., Борисюк Євгенія Анатоліївна evgenija.borisjuk@btsol.com.ua Skype dn210787bea

Сушильные сетки/ Dryer Mesh

Позиция Item	Заказные размеры (метр) Custom sizes (m)	Длина сетки мин/макс Mesh length min / max	Сторона сетки, свободная в момент сшивки Mesh side free during seaming	Required parameters	
				Прони- цаемость Penetration	Норма времени эксплуатации Standard operating time
1-я группа:	67,5*2,35м	67,5*2,35м		100-150	35 000
2-я группа	40*2,35м 38*2,35м	40*2,34м 38,0*2,35м		400-450	35 000
3-я группа	37,0*2,35м верх 40,0*2,35м низ	37,0*2,35м верх 40,0*2,35м низ		400-450	35 000
4-я группа	34,5*2,35м низ 31*2,35м верх	34,5*2,35м низ 31*2,35м верх		500-900	35 000
5-я группа	40,0*2,35м низ 36,5*2,35м верх	40,0*2,35м низ 36,5*2,35м верх		500-900	35 000

Предприятие	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ИЗМАЇЛЬСЬКИЙ ЦЕЛЮЛОЗНО-КАРТОННИЙ КОМБІНАТ»
Enterprise	
БДМ №/ Paper Machine #	Картононоробна машина
Марка/ Brand	К-12
Позиция/ Item	

КОММЕРЧЕСКИЕ ДАННЫЕ/ COMMERCIAL DATA

Адрес/ Address	Одеська обл., м. Ізмаїл, вул. Придунайська (колишня Нахімова), 300
Телефон/ Telephone	067-488-55-83
Факс/ Fax	
Кому направить предложение/ Whom forward the proposal	Голова правління Віталій Володимирович Добренков

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ/ PRODUCTION DATA

Сорт бумаги/ paper grade	Сорт 1	Grade	Сорт 2	Grade	Сорт 3	Grade
Вес г/м ² , мин/макс, средний Weight g/m², min / max, average	П1-90, П1-100, П1-112, П1-112Ф, П1-125, КТ1-140, КЛ1-150, КЛ1-175. КЛ1-200		КТ2-140, К2-175, К2-200,		Б3-100	
Скорость на накате, м/мин, мин/макс/ Speed on the reel, m/min, min/max	250- 285					
Масса – лиственные породы, % Weight – hardwoods, %	-					
Масса – хвойные породы, % Weight – softwood, %	-					
Масса - древесина, % Weight – wood pulp, %	-					
Масса – оборотный брак, % Weight – working defect, %	5					
Масса - макулатура, % Weight – waste paper, %	95					
Наполнители – каолин Fillers - kaolin	-					
Наполнители – мел Fillers - chalk	-					

Зольность бумаги, %, мин/макс Ash content of the paper, %, min/max	7-9		
Удержание, % Retention, %	0,4÷1,2		
Концентрация в напорном ящике / Concentration in the headbox	0,6/1,0		
Машинный бассейн, °SR Machine pool, °SR	28-32		
Напорный ящик, °SR Headbox, °SR	Закрытый, 32-37		
Температура в напорном ящике Temperature in the headbox	18-35		
Примечания Notes			

ДАННЫЕ ПО ФОРМУЮЩИМ СЕТКАМ/FORMING MESH DATA

Позиция формующей сетки Position of forming mesh	Верхний стол – 14,45*2,45м, нижний стол – 36*2,45м	
Необходимые улучшения Necessary improvement		
Проблемы, связанные с формующей сеткой/ Problems with the forming mesh		
Используемая в настоящее время конструкция сетки (Monolayer, Duplex, Comras,...)/ Mesh design used now		
Поставщики Suppliers		
Коды дизайна Codes of design		
Техническая информация по используемым сеткам / Technical information as to forming mesh	1,5-слойные 36*2,45 № утка: 16,5*2(всего 33/см)	1,5-слойные 14,45*2,45 № утка: 22,0*4(всего 44/см)
Количество дней работы сетки для приложенных образцов/ Number of working days of the mesh for applied samples	Срок сетки 36*2,45м – 8 200т, 14,45*2,45м – 6 400т	

РАЗМЕРЫ ФОРМУЮЩИХ СЕТОК/SIZE OF FORMING MESH

Фактические размеры сетки – длина, мм/ Actual size of mesh - length, mm	36м *2,45м,	14,45 * 2,45м
Петля, мин/макс Loop, min / max		
Примечания по размерам формующей сетки/ Notes on the size of the forming mesh	Без изменений	

ДАННЫЕ ПО МАШИНЕ/MACHINE'S DATA

Передача полотна в прессовую часть/ Transfer of the felt into the press section	Проблемы с шириной полотна/ Problems with the felt width	нет	Другое/ Other
Ширина напуска из н.я./ Width of the inlet from headbox	2,4м		
Ширина полотна в прессовой части / Width of felt in the press section	2,18м		
Ширина полотна на накате/ Felt width on the reel	2,1м		

Обрезки в / Cuttings into	Гаучмешалку/ Couch Mixe <u>В гауч-мешалку</u>	Бассейн под прессами/ Pool under presses\	И туда и сюда / Both
Применяется тряска сетки/ Apply shaking mesh		Нет/ No <u>нет</u>	

ПРИВОД/ DRIVE

Приводной вал 1 Drive shaft 1 Гауч-вал	Установленная мощность, кВт/ 56 Installed capacity, kW	Расчетный ампераж/ 72 Calculated amperage	Потребляемый ампераж/ 50 Amperage consumption
Приводной вал 2 Drive shaft 2	Установленная мощность, кВт/ 132 Installed capacity, kW	Расчетный ампераж/ 97 Calculated amperage	Потребляемый ампераж/ 68 Amperage consumption
Приводной вал 3 Drive shaft 3	Установленная мощность, кВт/ Installed capacity, kW	Расчетный ампераж/ Calculated amperage	Потребляемый ампераж/ Amperage consumption
Проблемы с проскальзыванием/ Problems with slippage	нет		
Примечания/ Notes			

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ СУШИЛЬНЫЕ СЕТКИ / DRYER MESH

Предприятие / Company	ПАО «Жидачевский целлюлозно-бумажный комбинат»
БДМ № / Papermaking machine No.	БДМ №3
Марка/ Brand	Сушильные сетки
Позиция/Item	3, 4, 5 группы

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ/ PRODUCTION DATA

Сорт бумаги/ paper grade	Бумага для гофрирования Картон-лайнер для плоских слоев гофрированного картона Бумага оберточная Бумага графического назначения м. Екоофис
Вес г/м ² , мин/макс, средний Weight g/m ² , min / max, average	80-200
Скорость на накате, м/мин, мин/макс/ Speed on the reel, m/min, min/max	400
Масса – оборотный брак, % Weight – working defect, %	20
Масса - макулатура, % Weight – waste paper, %	80
Влажность бумаги, % Paper moisture, %	6 – 9
Требуемая мощность, т/сутки Required capacity, t/day	160
Рабочая температура сушильных цилиндров, °С Operating temperature, °С	130
Стиль ткани Fabric style	Тканая
Тип шва Seam type	Шовная
Заказные размеры, м Custom sizes, m	2,83x36,0
Длина сетки мин/макс Mesh length min/max	35,5 – 36,5
Сторона сетки свободная в момент сшивки Mesh side free during seaming	Лицевая
Норма времени эксплуатации, т Standard operation time	33000 т/продукции
Примечания Notes	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО ФОРМУЮЩИМ СЕТКАМ/FORMING MESH DATA

Позиция формирующей сетки Position of forming mesh	верхняя	нижняя
Необходимые улучшения Necessary improvements		
Проблемы, связанные с формирующей сеткой/ Problems with the forming mesh		
Используемая в настоящее время конструкция сетки (Monolayer, Duplex, Compas,...)/ Mesh design used now		
Поставщики Suppliers		
Коды дизайна Design codes		
Техническая информация по используемым сеткам / Technical information on forming meshes		
Количество дней работы сетки для приложенных образцов/ Number of mesh working days for the applied samples	5000 т	9000 т

РАЗМЕРЫ ФОРМУЮЩИХ СЕТОК/FORMING MESH SIZES

Фактические размеры сетки – длина, мм/ Actual mesh sizes - length, mm	3,05×12.41	3.05×39,20
Петля, мин/макс Loop, min / max		
Примечания по размерам формирующей сетки/ Notes on the forming mesh sizes		

ДАННЫЕ ПО МАШИНЕ/MACHINE'S DATA

Передача полотна в прессовую часть/ Transfer of the felt into the press section	Проблемы с шириной полотна/ Problems with the felt width		Другое/ Other
Ширина напуска из н.я./ Width of the inlet from headbox	2800мм		
Ширина полотна в прессовой части / Width of felt in the press section			
Ширина полотна на накате/ Felt width on the reel	2570мм		

Обрезки в / Cuttings in	Гаучмешалку/ Couch Mixer	Бассейн под прессами/ Pool under presses\	И туда и сюда / Both
--------------------------------	------------------------------------	---	--------------------------------

Применяется тряска сетки/ Mesh shake applied	Да/ Yes	Нет/ No	

ПРИВОД/ DRIVE

Приводной вал 1 Drive shaft 1 Гауч-вал	Установленная мощность, 180 кВт/ Fixed capacity, kW	Расчетный ампераж/ Calculated amperage	Потребляемый ампераж/ Consumed amperage
Приводной вал 2 Drive shaft 2	Установленная мощность, 120 кВт/ Fixed capacity, kW	Расчетный ампераж/ Calculated amperage	Потребляемый ампераж/
Приводной вал 3 Drive shaft 3	Установленная мощность, кВт/ Fixed capacity, kW	Расчетный ампераж/ Calculated amperage	Consumed amperage
Проблемы с проскальзыванием/ Problems with slippage			
Примечания/ Notes			

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПРЕССОВЫЕ СУКНА / QUESTIONNAIRE

Составитель/дата Compiler / date	
Опросный лист № Questionnaire No.	
Предприятие / Company	ПАТ «ЖЦПК»
БДМ № / Papermaking machine No.	ПРМ №3
Марка/ Brand	
Позиция/ Item	

КОММЕРЧЕСКИЕ ДАННЫЕ/ COMMERCIAL DATA

Адрес/ Address	
Телефон/ Telephone	
Факс/ Fax	
Кому направить предложение/ Whom forward the offer	

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ/ PRODUCTION DATA

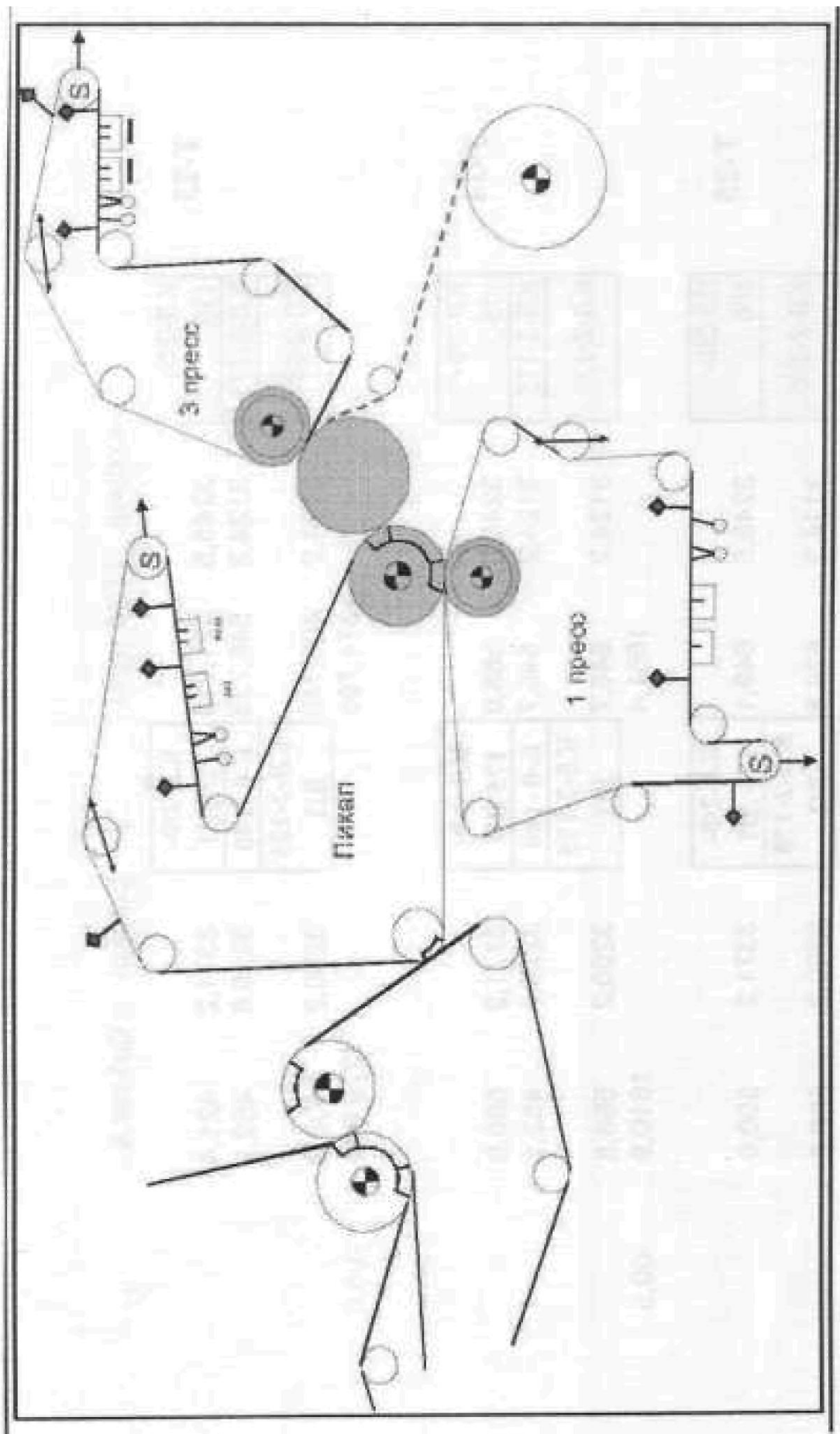
Сорт бумаги/ paper grade	Сорт 1	Grade 1	Сорт 2	Grade 2	Сорт 3	Grade 3
Вес г/м ² , мин/макс, средний Weight g/m², min / max, average	80-200					
Скорость на накате, м/мин, мин/макс/ Speed on the reel, m/min, min/max	400					
Масса – лиственные породы, % Weight – hardwood, %	-					
Масса – хвойные породы, % Weight – softwood, %	-					
Масса - древесина, % Weight – wood pulp, %	-					
Масса – оборотный брак, % Weight – working defect, %	20					
Масса - макулатура, % Weight – waste paper, %	80					
Наполнители – каолин Fillers - kaolin	-					
Наполнители – мел Fillers - chalk	-					
Зольность бумаги, %, мин/макс Ash content of the paper, %,	9					

min/max			
Удержание, % Retention, %	75		
Концентрация в напорном ящике / Concentration in the headbox	0,6		
Машинный бассейн, °SR Machine chest, °SR			
Напорный ящик, °SR Headbox, °SR			
Температура в напорном ящике Temperature in the headbox			
Примечания Notes			

ПРЕССОВЫЕ СУКНА/ PRESS FELTS

Схема прессовой части/ Scheme of the press section	Приложить отдельно/ Attach additionally			
№ пресса Press No.	1	2	3	
Позиция/место применения Position/Place of application				
Тип пресса (простой, отсас-щий) Press type (simple, suction)	комбипрес			
Линейное давление, кг/см Line pressure, kg/cm	40	60	300	
Вакуум в отсас-щем прессе, кг/см ² Vacuum in suction press kg/cm²		0,3-0,4		
Длина зоны прессования, м Pressing zone length, m	3,2	3,2	2,8	
Ширина зоны прессования, мм Pressing zone width, mm	30	27	70	
Тип вала (перфорированный, с регулируем. изгибом)/ Shaft type (perforated, with controlled deflection)	желобчатый	отсасывающий	с глухими отверстиями	
Длина верхнего вала Length of the upper shaft	3200	3200	2800	
Длина нижнего вала Length of the lower shaft				
Диаметр верхнего вала Diameter of the upper shaft	850	950	1000	
Диаметр нижнего вала Diameter of the lower shaft	640	850	1000	
Покрытие/ материал верхн. вала Coating/material of the upper shaft	резина	гранит	резина	
Покрытие / материал ниж. вала Coating/material of the lower shaft	резина	резина	резина	
Твердость по Пусе-Джонсону Hardness by Puse-Johnson				
Бомбировка в мм Camber (mm)	0,45-0,3	0,3-0,15	0,45-0,45	
Подкладочная-сетка (есть/нет) Backing mesh (yes/no)	-		-	
Сухость, до/после в % Dryness before / after, %	16-18	43,0	47	
Количество сукномоек Number of felt washers	2	2	2	
Количество и ширина щелей, мм Number and width of the slits, mm	12-1шт	10-1шт	10-1шт	
Вакуум на сукномойке, кг/см ² Vacuum on felt washer, kg/cm²	0,4	0,4	0,4	

Кол-во sprays высокого давл., Фактич. давл. на sprays, кг/см ² Number of high pressure water jets, Actual pressure of water jets, kg/cm²	1 15	1 15	1 15	
Кол-во sprays низкого давл., Фактич. давл. на sprays, кг/см ² Number of low pressure water jets, Actual pressure of water jets, kg/cm²	1 3	1 3	1 3	
Используемая sprays вода Water used in jets	техническая	техническая	техническая	
Заказные размеры, длина/шир., м Custom sizes, length / width, m	2,90×14,2	3,05×20,2	2,80×18,0(верх) 2,80×14,2(низ)	
Ход натяжения мин./макс. Course of tension min. / max.				
Тип применяемого сукна и его развес, г/м ² ; воздухопроницаемость, cfm Type of felt and its loose, g/m² air permeability, cfm				
Норма времени эксплуатации Standard operating time	9800 т/продукции	7100 т/продукции	10000 т/продукции	
Упаковочная инструкция есть/нет Packing instruction yes / no	-		-	
Примечания Notes	ШОВНИ		ШОВНИ	



Дербіж В.С.