

301086-080616-125-06-2020

10 ГРУ 2020

ДЕКЛАРАЦІЯ

відповідності матеріально-технічної бази вимогам

законодавства з питань охорони праці

Відомості про роботодавця ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ», місцезнаходження: 49000, Дніпропетровська обл., місто Дніпро,
вулиця Молодогвардійська, будинок 13А, майданчик 2, корпус 1, приміщення 191,
код ЄДРПОУ – 36295923,

(для юридичної особи: найменування юридичної особи, місцезнаходження, код згідно з ЄДРПОУ,

керівник – директор Сухан Олег Олегович, тел. (056) 786-14-88

прізвище, ім'я та по батькові керівника, номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти,

для фізичної особи – підприємця: прізвище, ім'я та по батькові, серія і номер паспорта, ким і коли виданий,

місце проживання, реєстраційний номер облікової картки платника податків, номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти,

місце виконання робіт підвищеної небезпеки

територія України

та/або експлуатації (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди:

Згідно додатку I до порядку та правил проведення страхування цивільної відповідальності
(найменування страхової компанії,

перед третіми особами згідно Постанови Кабінету Міністрів від 16.08.2002 №1788 страхування
не проводиться, так як Товариство не є об'єктом підвищеної небезпеки.

строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці _____

24 листопада 2020 р.

(дата проведення аудиту)

Я,

Сухан Олег Олегович

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи

або фізичної особи - підприємця)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам
законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання таких робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки:

(найменування виду робіт підвищеної небезпеки

- Устаткування напругою понад 1000 В (електричне устаткування електричних станцій і мереж, технологічне електрообладнання), а саме:

та/або машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки,

- пристрої комплектні розподільчі середньої напруги згідно з ТУ У 27.1-36295923-002:2020, рік виготовлення-починаючи з 2020, Україна.

тип або марка (за наявності), номер партії, дата виготовлення, країна походження,

які виконуються та/або експлуатуються (застосовуються) без отримання відповідного дозволу,

На підприємстві працюють 20 осіб, з тих на яких існує підвищений ризик виникнення травм – 7 осіб.

кількість робочих місць, у тому числі тих на яких існує підвищений ризик виникнення травм.

Адміністративно-виробничі приміщення розташовані за адресою: Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Молодогвардійська, буд. 13А, майданчик 2, корпус 1, загальною площею 559,3 м²
(договір оренди нежитлових приміщень №315 від 18.12.2014 р., укладений із Товариством з обмеженою відповідальністю «Концерн «Весна»).

будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів)

Копія вірна

Інші відомості:

Наказом №2 від 06.01.2020 р. відповідальною особою за дотримання правил охорони праці та безпечну організацію робіт підвищеної небезпеки при виконанні електромонтажних робіт на ТОВ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ» призначено начальника виробництва Міленко В.А.

Наказом №3 від 06.01.2020 р. відповідальною особою за пожежну безпеку при виконанні робіт на підприємстві призначено начальника виробництва Міленко В.А.

Наказом №5 від 06.01.2020 р. відповідальною особою за справний стан, періодичне випробування ручного переносного інструменту під час виконання електромонтажних робіт на підприємстві призначено начальника виробництва Міленко В.А.

Наказом №13 від 26.08.2020 р. відповідальною особою за електрогосподарство підприємства ТОВ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ» призначено начальника виробництва Міленко В.А (5 група з електробезпеки до та вище 1000 В), особою, що заміщає на час відсутності відповідального – технічного директора Каменюк А.М. (5 група з електробезпеки до та вище 1000 В).

На виконання вимог Закону України «Про охорону праці» та НПАОП 0.00-4.12-05 «Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці», наказом № 14 від 17.10.2020 р. створена комісія з перевірки знань працівників з питань охорони праці у складі: Голова комісії – директор Сухан О.О. Члени комісії – інженер з охорони праці Боговик Т.М., начальник виробництва Міленко В.А. – пройшли навчання та перевірку знань. Директор Сухан О.О., інженер з охорони праці Боговик Т.М. пройшли навчання в ТОВ «Учебно-курсовий комбінат Профі Лайн» та перевірку знань в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області згідно Законодавства про охорону праці. Основні положення Закону України «Про охорону праці», «Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування» та взаємозв'язок з іншими Законами України. Законодавство України про працю. Протокол №351 від 16.10.2020 р. Посвідчення №07934, №07935.

Технічний директор Каменюк А.М., начальник виробництва Міленко В.А. пройшли навчання в ТОВ «Учебно-курсовий комбінат Профі Лайн» та перевірку знань в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області згідно Законодавства про охорону праці. Основні положення Закону України «Про охорону праці», «Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування» та взаємозв'язок з іншими Законами України. Законодавство України про працю. Виписка з протоколу №243 від 21.08.2020 р. Посвідчення №06019, №06020.

Директор Сухан О.О., інженер з охорони праці Боговик Т.М., начальник виробництва Міленко В.А. пройшли навчання в ТОВ «Учебно-курсовий комбінат Профі Лайн» та перевірку знань в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області згідно НПАОП 0.00-1.15-07 «Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті». Виписка з протоколу №267 від 07.09.2020 р. Посвідчення №06483, №06484, №06485.

Технічний директор Каменюк А.М., інженер з охорони праці Боговик Т.М., начальник виробництва Міленко В.А. пройшли навчання в ТОВ «Учебно-курсовий комбінат Профі Лайн» та перевірку знань в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області згідно Законодавства про охорону праці. Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів. Правила пожежної безпеки. 5 група з електробезпеки до та понад 1000 В. Виписка з протоколу №246 від 25.08.2020 р. Посвідчення №06082, №06083, №06084.

Директор Сухан О.О., технічний директор Каменюк А.М., інженер з охорони праці Боговик Т.М., начальник виробництва Міленко В.А. пройшли навчання та перевірку знань в комісії ТОВ «Учебно-курсовий комбінат Профі Лайн» згідно Правил пожежної безпеки в Україні НАПБ А.01.001-2014 в обсязі «Програми навчання посадових осіб з питань пожежної безпеки». Виписка з протоколу №32 від 31.08.2020 р. Посвідчення №684, №685, №686, №687.

(прізвище, ім'я та по батькові осіб, які відповідають за дотриманням вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки)

На підприємстві у відповідності до вимог ст. 15 Закону України «Про охорону праці» створена служба охорони праці. Функції служби охорони праці на підприємстві покладаються на інженера з охорони праці Боговик Т.М.

нааявність служби охорони праці.

Слюсар-електромонтажник Бердло В.П. пройшов навчання в ТОВ «Учебно-курсовий комбінат Профі Лайн» та перевірку знань в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області згідно Законодавства про охорону праці. Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів. Правила пожежної безпеки. 4 група з електробезпеки до та понад 1000 В. Виписка з протоколу №246 від 25.08.2020 р. Посвідчення №06085.

Слюсар-електромонтажник Бердло В.П. пройшов навчання та перевірку знань в комісії ТОВ



«Учбово-курсний комбінат Профі Лайн» згідно Правил пожежної безпеки в Україні НАПБ А.01.001-2014 в обсязі «Програми навчання посадових осіб з питань пожежної безпеки». Виписка з протоколу №32 від 31.08.2020 р. Посвідчення №688.

Електромонтажник Сидоренко Д.В., електромонтажник Воднев О.Г., електромонтажник Гринь А.І., електромонтажник Пузирьов О.Б., електромонтажник Агарков Ю.М., слюсар-електромонтажник Бердло В.П. пройшли навчання та перевірку знань в комісії підприємства згідно Загального курсу з «Охорони праці», інструкцій з охорони праці в обсязі виконуваних робіт, НПАОП 40.1-1.21-98 «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів», Правил технічної експлуатації електроустановок споживачів, Правил пожежної безпеки в Україні, НПАОП 0.00-1.15-07 «Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті». Протокол №1 від 20.10.2020 р.

На підприємстві ТОВ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ», відповідно до вимог Закону України «Про охорону праці», наказом №1 від 06.01.2020 р. переглянуто, затверджено та введено в дію:

- Положення про службу охорони праці;
- Положення про порядок організації навчання та перевірки знань робітників з питань охорони праці.

Відповідно до ст. 13 Закону України «Про охорону праці», з метою забезпечення функціонування системи охорони праці на підприємстві, наказом №1 від 06.01.2020 р. переглянуто, затверджено та введено в дію:

- Положення про систему управління охороною праці (СУОП).

Система управління охороною праці (СУОП) на підприємстві регламентується наказами, положеннями, переліками та інструкціями з охорони праці. Ведеться внутрішня документація по дотриманню вимог техніки безпеки та охорони праці:

- Журнал реєстрації вступного інструктажу з питань охорони праці.
- Журнал реєстрації інструктажів з питань охорони праці.
- Журнал реєстрації інструктажів з питань охорони праці на робочому місці.
- Журнал реєстрації інструкцій з питань охорони праці.
- Журнал реєстрації протоколів перевірки знань з питань охорони праці та інші.

На підприємстві затверджені та введені в дію посадові інструкції, затверджений перелік робіт з підвищеною небезпекою, які виконуються на підприємстві.

Наказом №4 від 06.01.2020 р. переглянуті, затверджені та введені в дію інструкції з охорони праці за професіями та видами робіт. Тексти інструкцій є стислими, зрозумілими і не допускають різних тлумачень. Інструкції по формі і змісту відповідають вимогам НПАОП 0.00-4.15-98 «Положення про розробку інструкцій з охорони праці».

інструкцій про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці.

Пристрої комплектні розподільчі середньої напруги внутрішньої (КРП-ТЕМ, КРП-ТЕМ-РН, КРПЕ-ТЕМ, ВЕ-ТЕМ, ТКА-ТЕМ, Cube-ТЕМ, КЗО-Easy-ТЕМ, КЗО-393, КЗО-Modular-ТЕМ, ВВ-ТЕМ) та зовнішньої (КРПЗ-ТЕМ, ПМКЗ-ТЕМ, БВ-ТЕМ) установки загальнопромислового призначення.

- пристрої комплектні розподільчі КРП-ТЕМ, які призначені для приймання та розподілу електричної енергії трифазного змінного струму частотою 50 та 60 Гц в мережах із ізолюваною або заземленою через дугогасильний реактор або активний опір нейтралію:

КРП-ТЕМ-10 номінальною напругою 3, 6, 7,2, 10, 12, 15, 17,5 кВ.

КРП-ТЕМ-20 номінальною напругою 20 кВ.

ЕРП-ТЕМ-35 номінальною напругою 33, 36, 40,5 кВ.

Використовуються в розподільчих пристроях власних потреб електричних станцій всіх видів, на електричних підстанціях, в електроустановках промислових підприємств. Можуть встановлюватися всередині капітальної будівлі або будівлі швидкого монтування модульного типу

- пристрої комплектні розподільчі КРП-ТЕМ-РН які призначені для приймання та розподілу електричної енергії трифазного змінного струму частотою 50 та 60 Гц номінальною напругою 6 кВ в мережах із ізолюваною нейтраллю, захисту електроустановок і керування струмоприймачами шахт, рудників, збагачувальних фабрик та інших підприємств гірничо-чорудної промисловості безпечних за газом та пилом.

- пристрої комплектні розподільчі екскаваторні КРПЕ-ТЕМ, які призначені для установки на поворотній платформі кар'єрних екскаваторів в закритому неопалюваному приміщенні і служать для приймання, розподілу електричної енергії частотою 50 та 60 Гц номінальною

Копія вірна

напругою 6; 10 кВ та для захисту електрообладнання при навантаженнях та коротких замиканнях.

- пристрої комплектні розподільчі КРПЗ-ТЕМ, ПКСЗ-ТЕМ, які призначені для установки у відгалужених і магістральних мережах кар'єрів, для підключення високовольтної лінії передачі до різноманітних пересувних споживачів (екскаваторів, буриним установкам тощо) та служать для розподілу електричної енергії частотою 50 Гц та 60 Гц номінальною напругою 6 кВ, 10 кВ.
- викотні елементи ВЕ-ТЕМ, які призначені для установки в комплектних розподільчих пристроях загальнопромислового призначення та служать для розподілу електричної енергії в мережах трифазного змінного струму частотою 50 Гц та 60 Гц номінальною напругою 6 кВ, 10 кВ.
- комірки збірні одностороннього обслуговування КЗО-Еазу-ТЕМ, які призначені для комплектування розподільчих пристроїв змінного струму частотою 50-60 Гц напругою 6 кВ, 10 кВ систем з заземленою через дугогасний реактор або активний опір нейтраллю. Комірки мають поліпшену ізоляцію та розділення відсіків вводу, викотного вимикача та збірних шин.
- комірки збірні одностороннього обслуговування КЗО-393, КЗО-Мобілаг-ТЕМ, які призначені для комплектування розподільчих пристроїв змінного струму частотою 50-60 Гц напругою 6 кВ, 10 кВ систем з ізольованою нейтраллю.
- вакуумні вимикачі ВВ-ТЕМ, які призначені для комутації електричних ланцюгів в нормальних і аварійних режимах в мережах трифазного змінного струму частотою 50-60 Гц напругою 6кВ, 10 кВ з ізольованою, компенсованою або заземленою через резистор або дугогасний реактор нейтраллю:
ВВ-ТЕМ-10 номінальною напругою 3, 6, 7,2, 10, 12, 15, 17,5 кВ.
ВВ-ТЕМ-20 номінальною напругою 20 кВ.
ВВ-ТЕМ-35 номінальною напругою 33, 36, 40,5 кВ.
- типові комплекти адаптації ТКА-ТЕМ, які призначені для установки вакуумних вимикачів ВВ-ТЕМ без доопрацювання деталей по місцю.
- блоки вимикача БВ-ТЕМ, які призначені для комутації (відключення) силових електричних ланцюгів без навантаження з номінальною напругою 33; 36; 40,5 кВ змінного струму частотою 50 Гц.
- силовий відсік Cube-ТЕМ призначений для розміщення в ньому пристроїв. Розміри встановлюються згідно вимог замовника.

Вид кліматичного виконання У, УХЛ категорій 1, 2, 3, 5 згідно ГОСТ 15150.

Експлуатаційна і текстова документація містить вимоги безпеки, охорони навколишнього середовища, утилізації, правила приймання, методи контролю при виготовленні. Експлуатаційна документація містить в собі вказівки о правилах експлуатації, транспортуванні та зберігання. Кожна окрема одиниця виробу комплектується паспортом-один екземпляр на виріб для поставок всередині України. Допускається комплектація одним паспортом на партію виробів, при цьому в паспорті вказані заводські номери всіх виробів.

Пристрої забезпечують:

- оперативне місцеве ввімкнення та вимкнення (за допомогою кнопок);
- оперативне ручне ввімкнення та вимкнення;
- оперативне дистанційне ввімкнення та вимкнення при перетині мідних жил управління не менше ніж 2,5мм та довжині до 10 км (або опору шлейфу-жил лінії до 80 Ом);
- вимкнення відхідних приєднань для здійснення оглядів та ремонтів;
- захист синхронних двигунів від струмів перевантажень та асинхронних двигунів з коротко замкнутим ротором від пускових струмів неприпустимої тривалості;
- електричне блокування від подачі напруги на відхідне приєднання з опором витоку струму на землю нижче 360 кОм, а також на приєднання з коротким замиканням;
- блокування проти повторного ввімкнення при відмові механізму, який втримує вимикач у ввімкненому положенні;
- блокування від багаторазових увімкнень при одночасній подачі команди вмикання та вимикання (захист від «стрибання»);
- контроль та індикацію величини напруги та струму в головному ланцюгу, потужності навантаження, облік спожитої електроенергії;
- місцеву (механічну та електричну) і дистанційну (в пульті дистанційного управління).



- налізацію про ввімкнене і вимкнене положення вимикача;
- сигналізацію та індикацію часу про спрацювання блокувального реле витоку;
- сигналізацію про спрацювання захисту від струмів короткого замикання та від струмів перевантаження;
- сигналізацію про спрацювання захисту від однофазних замикань на землю;
- захист від струмів короткого замикання;
- струмовий або спрямований захист від однофазних замикань на землю з ступінчастим регулюванням витримки часу зі спрацюванням від трансформаторів струму нульової послідовності;
- захист мінімальної напруги без витримки або з витримкою часу;
- захист від самоувімкнень при короткочасному підвищенні напруги;
- блокування одночасного ввімкнення вимикача з двох місць (місцевого та дистанційного);
- одноразове автоматичне повторне ввімкнення (АПВ);
- функціональну перевірку справності максимального струмового захисту;
- функціональну перевірку справності захисту від однофазних замикань на землю;
- можливість вимкнення (при необхідності) захисту мінімальної напруги, де подача напруги на ввімкнений вимикач не призводить до його вимкнення;
- індикацію поточного часу для пристроїв з мікропроцесорним керуванням.

Пристрої щодо нагріву при тривалій роботі в нормальному режимі відповідають вимогам ГОСТ 8024. Контактні з'єднання відповідають вимогам ДСТУ EN 60999-1, ГОСТ 10434. Електрична міцність ізоляції головних і допоміжних кіл пристроїв відповідає вимогам ГОСТ 1516.2, ГОСТ 1516.3. Опір головного кола шафи не перевищує норми зазначеної в паспорті на конкретний пристрій комплектний розподільчий. Пульти дистанційного керування забезпечують управління пристроями та мають роздільну сигналізацію про ввімкнене та відімкнене положення пристроїв. В пристроях забезпечена взаємозамінність змінних деталей і збиральних одиниць з незначним регулюванням. Зовнішня поверхня пристроїв має лакофарбове покриття. Зовнішній вигляд пофарбованих поверхонь, доступних для огляду усередині пристроїв відповідає класу V, зовнішніх поверхонь - класу VI, для інших поверхонь - не нижче VI класу згідно з ГОСТ 9.032. Всі деталі та складальні одиниці із чорних металів мають металеве (цинкове) покриття. Товщина покриття не менше ніж 9 мкм. Опір між кожною доступною до дотику металевою неструмопровідною складовою частиною, яка може опинитись під напругою, та її заземлювальним елементом складає не більше ніж 0,05 Ом.

Пристрої виготовляють в металевому корпусі зі сталі за ДСТУ 2834 згідно з конструкторською документацією. В пристроях забезпечений доступ до трансформаторів струму та напруги з боку задньої стінки при підімкнених кабелях. Викотні елементи в шафі пристроїв мають два фіксованих положення: робоче та контрольне. В шафах пристроїв переміщення викотних елементів здійснюється вручну або механічно. Зовнішні двері пристроїв плавно, без заїдань, повертаються на кут не менше ніж 90° для забезпечення доступу для обслуговування вбудованої апаратури, та мають замки. Дверні замки відкриваються одним ключем. Всі зовнішні двері пристроїв мають фіксацію в крайньому положенні.

Конструкція пристроїв передбачають можливість ремонту або заміни обладнання тільки після відімкнення пристроїв від лінії електроживлення. Всі різьбові з'єднання забезпечені пристроями від самовідгвинчування. Всі тертьові металеві вузли та деталі пристроїв мають антикорозійне покриття. Для транспортування пристрої мають транспортні петлі.

Кожна шафа пристроїв та кожний викотний елемент має табличку згідно з ДСТУ 7232, на якій вказують наступні дані:

- назву підприємства-виробника та (або) його товарний знак (за наявності);
- адресу підприємства-виробника (за згодою із замовником);
- умовну позначку пристроїв;
- порядковий номер за системою нумерації підприємства-виробника;
- дату виготовлення (рік);
- номінальну напругу в кіловольтах;
- номінальний струм головних кіл в амперах;
- ступінь захисту;
- масу в кілограмах;
- позначку ТУ;
- знак відповідності;



Транспортна тара комплексу запасних частин має відповідне маркування із зазначенням заводського номера шафи пристроїв. В частині вимог безпеки пристрої комплектні розподільчі середньої напруги відповідають вимогам ДСТУ3335, ДСТУ EN 62271-1, ДСТУ EN 61140, ПУЕ, НПАОП 40.1-1.21, НПАОП 0.00-1.24, НПАОП 0.00-1.58 та ТУ У 27.1-36295923-002:2020.

Пристрої підлягають кваліфікаційним, приймально-здавальним, періодичним, типовим та сертифікаційним (при сертифікації) випробуванням.

експлуатаційної документації,

У відповідності до НПАОП 0.00-7.17-18 «Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці», працівники ТОВ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ», які виконують роботи з підвищеною небезпекою забезпечені спецодягом, спецвзуттям та іншими засобами індивідуального захисту. Засоби індивідуального захисту, що використовують за призначенням, зберігаються у технічно справному стані та проводиться їх технічне обслуговування, ремонт, а також експлуатаційні випробування відповідно до вимог законодавства та документів з експлуатації виробників.

засобів індивідуального захисту,

Бібліотечний фонд, фонд нормативних документів, в тому числі нормативно-правових актів з охорони праці, стандартів, будівельних норм і правил та технічної документації підприємства складає понад 50 видань у паперовому (друкованому) вигляді та на електронних носіях. Фонд поповнюється, зберігається та актуалізується. Підприємство має необхідну кількість нормативно-правових актів з промислової безпеки та охорони праці.

Згідно з вимогами ст. 17 Закону України «Про охорону праці», працівники підприємства проходять медичний огляд. Інженерний склад, технічний персонал та персонал, що зайнятий на роботах підвищеної небезпеки не приймаються на роботу без проходження медичної комісії, проходять попередні (під час прийому на роботу) і періодичні (протягом трудової діяльності) медичні огляди. Працівники підприємства пройшли медичний огляд від 12.10.2020 р. в Комунальне некомерційне підприємство «Міська клінічна лікарня №6» Дніпровської міської ради.

Господарська діяльність здійснюється на підставі Статуту ТОВ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ» (нова редакція), затвердженого протоколом загальних зборів учасників №10/2017 від 03.03.2017 р.

ТОВ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ» є спеціалізованим підприємством з виробництва електророзподільчої та контрольної апаратури. Підприємство має кваліфікованих фахівців, які забезпечують виробництво і сервісне обслуговування устаткування. Підприємство має необхідну матеріально-технічну та нормативну базу, виробничі, адміністративні та складські приміщення, забезпечена сучасним обладнанням, а також обладнанням з контролю якості виробів, що випускаються.

У відповідності з розробленими посадовими інструкціями на підприємстві передбачена відповідальність посадових осіб за забезпеченість цехів і підрозділів затвердженою технічною документацією, розробку маршрутних і операційних технологічних процесів та забезпечення ними працівників, розробку випробувального обладнання, програм і методик випробувань, ведення журналів поопераційного контролю виробництва деталей, проведення випробувань, оформлення актів приймання. Виробництво забезпечено необхідною конструкторською та технологічною документацією. В цехах, які виготовляють окремі вузли та деталі, перевірена наявність обладнання, шаблонів, спеціального та вимірювального інструмента.

Кількість персоналу та технічний стан матеріально-технічної бази дозволяють забезпечити необхідну якість виробів та стабільність їх показників якості і безпеки. Стан виробничого обладнання та технологічного оснащення знаходиться під контролем начальника виробництва, який в свою чергу має необхідний обсяг випробувальної техніки, лінійно-кутових вимірювальних інструментів, контрольні шаблони та інше. Обладнання знаходиться в справному стані та експлуатується у відповідності з інструкціями заводів-виробників та інших нормативних документів. Порядок проведення вхідного контролю сировини, матеріалів, комплектуючих виробів передбачає перевірку наявності сертифікатів або, при їх відсутності, параметрів, що впливають на додержання вимог нормативних документів до продукції.

Контроль якості продукції, а також її відповідності вимогам нормативної, конструкторської та технологічної документації багатоступеневий. Поопераційний контроль виконує началь-

Копія вірні

ник виробництва. Усі готові деталі та складові одиниці підлягають суцільному технічному контролю. Готовий виріб піддається приймально-здавальним випробуванням. У випадку виявлення невідповідності виробу вимогам конструкторських та (або) нормативних документів, він вилучається з партії, а причини браку з'ясовуються для застосування запобіжних заходів.

Організаційні заходи і технічні рішення ТОВ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ», що використовуються при виробництві електророзподільчої та контрольної апаратури (КВЕД 27.12), а саме: пристрої комплектні розподільчі середньої напруги, які виготовляє ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ТЕХЕЛЕКТРОМОНТАЖ» згідно з технічними умовами ТУ У 27.1-36295923-002:2020 «Пристрої комплектні розподільчі середньої напруги» здатні забезпечити якість продукції, що виробляється та безпечність її використання.

Матеріально – технічна база, кваліфікація керівників та працівників забезпечують додержання вимог законодавства України з питань охорони праці і промислової безпеки під час застосування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.

нормативно-правової та матеріально-технічної бази, навчально-методичного забезпечення)



(підпис)

О.О. Сухан

(ініціали та прізвище)

«*pd*» *12* 2020 р.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці «*09*» *зудня* 2020 р. № *1404.20.12*

- Примітки:
1. Фізична особа - підприємець своїм підписом надає згоду на обробку персональних даних з метою забезпечення виконання вимог Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.
 2. Реєстраційний номер облікової картки платника податків не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання відмовляються від його прийняття та повідомили про це відповідному органу державної податкової служби і мають відмітку в паспорті.

Копія вірна

