

Вих. №445/112061
від 07.05.2024р

Запрошення на тендер

За дорученням АТ «ДніпроАЗОТ» (м. Кам'янське), Тендерний комітет ТОВ «БіТі Солюшинс» оголошує тендер на постачання **устаткування для виготовлення металопластикових конструкцій**.

Умови та порядок участі у тендері наведено нижче.

Предмет тендера

№	Найменування продукції	Технічна документація	Од. вим.	Кіл-ть
1	Устаткування для виготовлення металопластикових конструкцій ***	Поставка згідно вимог технічного завдання, яке надано Замовником (додається) Комплект складається з десяти позицій устаткування по 1 шт. кожного.	комплект	1

***** - розглядаються до поставки устаткування різних виробників з характеристиками, які не гірші за вказані в технічному завданні.**

В Додатку №1 вказаний приклад устаткування (виробництва Murat Makina), яке підходить для експлуатації в умовах АТ "ДніпроАЗОТ".

Продукцію виробництва компаній з російської федерації, республіки білорусь та ісламської республіки іран до постачання не пропонувати!

Термін прийому комерційних пропозицій - до 17:00 час "16" травня 2024р.
Тендерну документацію необхідно надіслати на адресу vladimir.oleynik@btsol.com.ua

Умови проведення тендеру

Для участі у тендері, Вам необхідно надати такі документи:

- Тендерна пропозиція, оформлена на фірмовому бланку підприємства, із зазначенням наступної інформації:
 - ціни на продукцію (у грн. з ПДВ);
 - умови оплати;
 - умови поставки;
 - термін постачання;
 - термін дії тендерної пропозиції;
 - **гарантійний термін експлуатації;**

- реквізити підприємства (включаючи ЄДРПОУ);
- інформація про виробника пропонуваної до постачання продукції (окремим пунктом зазначається у форматі: Виробник - найменування виробника та код ЄДРПОУ);
- технічний опис продукції із зазначенням основних характеристик узгодження із Замовником, у разі пропозиції аналогів.

2. Додатково звертаю увагу на необхідність надання кваліфікаційних документів для участі у тендері:

Для виробників:

1. Баланс підприємства за останній звітний період (форма 1) та звіт про фінансові результати за останній звітний період (форма 2), посвідчений відміткою органів статистики.
2. Копії договорів оренди виробничих площ з актами приймання-передачі, документи на право власності на виробничі площі.
3. Договори оренди або документи купівлі-продажу виробничого обладнання з переліком (можливе надання оборотно-сальдової відомості за основними засобами).
4. Дозвіл на виконання робіт підвищеної небезпеки та дозвіл на експлуатацію обладнання підвищеної небезпеки з додатками (висновок експертизи).
5. Сканкопії 1-го аркуша ТУ (у разі виробництва відповідно до технічних умов).
6. Інформація про виробничий персонал (штатний розпис з підписом директора та печаткою підприємства).

Якщо Ваше підприємство є **дилером**, необхідно надати такі документи:

1. Баланс Вашого підприємства за останній звітний період (форма 1) та звіт про фінансові результати за останній звітний період (форма 2), завірений відміткою органів статистики.
2. Представницькі, дилерські договори на офіційному бланку, що підтверджують статус постачальника, договір із виробником.
3. Перелік документів, згідно з пунктами 1-6 зазначених вище, від виробників пропонуваної до постачання продукції (**документи, які вказані в цих пунктах, надаються в тому разі, якщо виробник — резидент України**).

Якщо Вашою компанією раніше не надавалися перераховані вище документи, їх необхідно надіслати на адресу vladimir.oleynik@btsol.com.ua.

У разі не надання документів, Тендерний комітет залишає за собою право не акцептувати спрямовану Вами комерційну пропозицію до участі в тендері.

3. Замовники тендерів вважають неприйнятним співпрацю з компаніями, що мають будь-які зв'язки з країнами-агресорами. ТОВ «БіТі Солюшинс» поділяє таку позицію і звертає увагу учасників тендерів, що у разі виявлення будь-яких зв'язків з країнами-агресорами, їх комерційні пропозиції будуть відхилені без додаткових роз'яснень.

Умови закупівлі

Термін дії тендерної пропозиції: не менше **30 календарних днів** з дати закінчення прийому комерційних пропозицій.

Термін поставки: Протягом 4 місяців з дати укладання договору (специфікації), по графіку узгодженому із Замовником.

Бажані умови оплати:

- оплата за фактом постачання продукції з відстроченням платежу 60 календарних днів;
- акредитив із відстроченням платежу 60 календарних днів.

При акредитивній формі розрахунків оплата за акредитивом здійснюється, у тому числі, проти надання наступних документів:

- 1) рахунок-фактура;
- 2) документ, що засвідчує якість продукції, який наданий Виробником;
- 3) акт приймання-передачі за кількістю та якістю, підписаний уповноваженими представниками сторін.

Умови поставки: DDP, склад Замовника.

Продукція має бути новою, виготовленою не раніше 2024р.

Виготовлення продукції здійснюється відповідно до належно узгодженої із Замовником технічної документації, яка є невід'ємною частиною договору.

Договори на постачання укладаються в редакції Замовника.

Підписання договорів із Замовником та окремих первинних документів здійснюється за допомогою сервісу електронного документообігу "ВЧАСНО" (<https://vchasno.ua/>).

Контактні особи

1. Контактні особи у Тендерному Комітеті для направлення тендерної документації та отримання роз'яснень за тендером:

Провідний експерт з моніторингу ринку запчастин до технологічного обладнання Олійник Володимир Юрійович, т.: (056) 717-10-63, SKYPE: **live:vladimiryurievi4, vladimir.oleynik@btsol.com.ua**

Заступник директора з проведення тендерних закупівель обладнання та транспорту Бородовий Олександр Олександрович, т.: (056) 717-10-32, skype: dn170287baa, oleksandr.borodovyi@btsol.com.ua

2. Контактна особа від Замовника (АТ «ДніпроАЗОТ»): Синиця Володимир Петрович, т.: (098) 384-15-78.

3. Контактна особа з питань оплати за участь у тендерах, відкриття банківських гарантій: Борисюк Євгенія Анатоліївна, evgenija.borisjuk@btsol.com.ua, т.: 056-717-10-27, SKYPE: dn210787bea

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заст. технічного директора

з виробництва

АТ «ДНІПРОАЗОТ»

Володимир СИНИЦЯ

09.04.2024р.

**Технічне завдання на закупівлю технологічної лінії
виробництва металопластикових виробів**

№ п/п	Найменування основних даних та вимог	Основні дані та вимог
1	Замовник	АТ «ДНІПРОАЗОТ»
2	Адреса Замовника, контактні дані Замовника	51909, Україна, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. С.Х.Горобця, 1 0569 58-47-01 +38 098 384-15-78 +38 050 456-37-59 Заступник технічного директора з виробництва СИНИЦЯ Володимир Петрович
3	Підстава на закупівлю послуг, обладнання, матеріалів	Розширення виробництва металопластикових виробів; збільшення обсягів виробництва; оптимізація та автоматизація виробництва
4	Вихідні дані	
4.1	Дільниця для розташування виробничої лінії	Будівля розмірами в плані: 24,0м x 12,0м x 6,0м(н), з можливістю розширення до 24,0м x 18,0м x 6,0м(н). Стіни – кам'яні, поли - бетонні
4.2	Забезпеченість енергоресурсами	Електроенергія – забезпечено; Водозабезпечення – забезпечено; Водовідведення – забезпечено
4.3	Під'їдні шляхи до місця розташування виробничої лінії	Наявні
5	Загальні вимоги до виробничої лінії	
5.1	Стан виробничої лінії	Новий
5.2	Виробнича потужність лінії	60 - 80 виробів/змін* * - зміна – 8 годин
5.3	Комплектність виробничої лінії	Повна. Лінія повинна включати обладнання для організації замкнутого циклічного виробництва
6	Комплект поставки обладнання (уточнюється Постачальником)	<u>1. Автоматична програмуєма двоголова пила.</u> Основні вимоги: Кількість одночасно розпилюємих профілів – не менше 2; Мінімальна довжина деталей розпилу – 400 мм; Максимальна довжина деталей розпилу – до 5000

мм;

Регулювання швидкості подачі диска пили – так;
Дисплей (пульт керування) верстатом – так.

**2. Копіювально-фрезерний верстат з
готрійним отвором під ручки.**

Основні вимоги:

Дільниця фрезерування – 250x100мм;

Габарити оброблювального профілю –
максимально 100x100мм;

Довжина фрезерування – до 70мм;

Глибина фрезерування – до 100мм.

**3. Автоматичний верстат для фрезерування
водовідвідних каналів.**

Основні вимоги:

Габарити оброблювального профілю –
максимально 100x100мм;

Довжина фрезерування – до 70мм;

Глибина фрезерування – до 50мм.

**4. Автоматичний верстат для зачистки
кутів.**

Основні вимоги:

Габарити оброблювального профілю –
максимально 120x120мм;

Діаметр фрезерування – до 150мм.

5. Двохкутовий верстат для зварювання.

Основні вимоги:

Габарити оброблювального профілю:

– висота від 35мм до 200мм;

– ширина від 35мм до 150мм;

Довжина зваріємої дільниці – від 200мм до
5000мм.

**6. Вертикальний пневмошуроповерт
автоматичний.**

Основні вимоги:

Габарити оброблювального профілю –
максимально 100x100мм;

Мінімальна ширина профілю – від 40мм.

7. Станція монтажу фурнітури.

Основні вимоги:

Розмір рами:

- мінімальний – 400мм x 400мм;

- максимальний – 2000мм x 3000мм;

Висота профілю – до 100мм;

Ширина профілю – від 40мм до 110мм;

Діаметр шурупа – до 3мм;

Довжина шурупа – до 35мм.

8. Автоматичний станок для різки штапику.

Основні вимоги:

Мінімальна довжина деталей розпилу – 250 мм;

Максимальна довжина деталей розпилу – до 5000
мм;

Дисплей (пульт керування) верстатом – так.

		<p>- монтажний стенд.</p> <p><u>9. Верстат для обробки торія імпорт.</u></p> <p>Основні вимоги: Габарити оброблювального профілю – максимально 120x120мм; Висота фрезерування – до 90мм; Глибина фрезерування – до 50мм; Діаметр фрезерування – до 150мм.</p> <p><u>10. Стенд монтажний (склозбірний).</u></p> <p>Основні вимоги: Максимальна висота рами – 2000мм; Максимальна довжина рами – 3000мм; Максимальна вага рами – 200кг.</p>
7	Документації, що додається до комплекту поставки	<ul style="list-style-type: none"> - компонувальні креслення; - паспорти на обладнання; - інструкції з монтажу, перевірки та введення в експлуатацію; - принципові схеми підключення обладнання до енергетичних носіїв; - паспорти на обладнання; - посібники з експлуатації та технічного обслуговування обладнання; - габаритний креслення обладнання; - специфікацію на комплектацію технологічної лінії
8	Додаткові вимоги	
8.1	Наявність типової технологічної схеми розміщення обладнання	Необхідно надати
8.2	Дані про орієнтовну кількість обслуговуючого персоналу	Необхідно надати
9	Вимоги до режиму роботи обладнання	Однозмінний режим роботи (8 год в сутки). Періоди зупинки обладнання для техобслуговування – згідно з паспортними вимогами щодо обслуговування
10	Вимоги щодо промислової безпеки, охорони та гігієни праці	Прийняті технології, обладнання, організація та експлуатація обладнання має відповідати вимогам чинних норм та правил охорони праці, промислової та пожежної безпеки України
11	Термін поставки обладнання	4 міс
12	Гарантійний термін та сервісне обслуговування	Не менше 12 міс

Головний інженер УБМтаРР



Ярослав ЗІНЕНКО