

Вих.№445/113156 від "08" жовтня 2024р.

## Запрошення на тендер

За дорученням ТОВ «Термінал «БОРИВАЖ» Тендерний комітет ТОВ «БІ ТІ СОЛЮШИНС» оголошує тендер на постачання робочого одягу та взуття в 4-му кварталі 2024р.

Умови та порядок участі в тендері наведені нижче.  
Предмет тендера:

№	Найменування	Одиниці виміру	Кількість
1	Костюм робочий утеплений (куртка та напівкомбінезон). Основна тканина КЕТТЕЛНІМ (аналогі не приймаються). Щільність - 245 +/- 5 г/м2. Склад: 65% ПЕ, 35% бавовна. Утеплювач: альтфайбер 200 г/м2. Логотип розміром 25x30см - вказаний у технічному регламенті на пошиття.	комплект	60
2	Костюм лаборанта для ЛВТ (куртка та штани). Основна тканина КЕТТЕЛНІМ (аналогі не приймаються). Щільність - 150 г/м2. Склад: 65% ПЕ, 35% бавовна.	комплект	16
3	Костюм лаборанта для ГВ (куртка та штани). Основна тканина КЕТТЕЛНІМ (аналогі не приймаються). Щільність - 150 г/м2. Склад: 65% ПЕ, 35% бавовна.	комплект	6
4	Черевики робочі утеплені. Матеріал верху: натуральна шкіра. Утеплювач: штучне хутро. Підносок: жорсткий формований підносок. Задник взуттєвий шкіркартон. Клапан, бокові вставки: штучна шкіра. Підшва: одношарова ПУ (-15 ° С + 110 ° С), профіль самоочищуючий, метод кріплення підошви: литтєвий. Фурнітура: антикорозійні металеві петлі. ДСТУ 3962-2000, ДСТУ EN ISO 20347: 2015.	пара	58

\* Детальна характеристика спецодягу надана у додатках.

### Умови проведення тендера

Для участі в тендері, Вам необхідно надати наступні документи:

1. Тендерна пропозиція, оформлена на фірмовому бланку підприємства, із зазначенням наступної інформації:

- ціни на продукцію;
- умови оплати й постачання;
- терміни постачання;
- термін дії тендерної пропозиції;
- реквізити підприємства (включаючи ЄДРПОУ);
- інформація про виробника пропонованої до постачання продукції (**найменування, код ЄДРПОУ, нормативно-технічна документація (ТУ/ДСТУ/ГОСТ)**);
- технічний опис продукції із зазначенням основних характеристик для узгодження з Замовником, у разі пропозиції аналогів;

2. Баланс за останній звітний період (Ф-1, Ф-2) / фінзвіт ФОП - платника ед. податку.
3. Повноваження на постачання продукції (сертифікат дилера / дилерське свідоцтво / договір з виробником або інший документ, що підтверджує взаємини з виробником, із зазначенням терміну видачі та терміну дії).
4. Особливі вимоги: Підписання договору в редакції Замовника.
5. Підписання договорів та окремих первинних документів із Замовниками за допомогою сервісу електронного документообігу "ВЧАСНО" <https://vchasno.ua/>.
- 6. Продукцію виробництва РФ та РБ не пропонувати.**
- 7. Замовники тендерів вважають неприйнятним співпрацю з компаніями, що мають будь-які зв'язки з країнами-агресорами. ТОВ «БІТІ СОЛЮШИНС» поділяє таку позицію і звертає увагу учасників тендерів, що у разі виявлення будь-яких зв'язків з країнами-агресорами, їх комерційні пропозиції будуть відхилені без додаткових роз'яснень.**

### Умови закупівлі

Термін дії тендерної пропозиції: не менше 30-ти календарних днів з дати завершення приймання пропозицій.

**Термін постачання:** 4-й квартал 2024р., згідно з графіком узгодженого із Замовником.

**Бажані умови оплати:**

- по факту постачання, з відтермінуванням платежу 60 к/д;
- акредитив, надання документів в банк через 60 к/д з дати постачання.

**Умови постачання:** DDP, склад Замовника

1. Коригування договірної ціни за підсумками проведеного тендеру не допускається, крім наступної умови: При зміні курсу НБУ на день постачання/ відкриття акредитива  $\pm 10\%$  відносно розрахункового курсу на дату закінчення приймання пропозицій (**11.10.2024р.**), 50% вартості товару підлягає пропорційному перерахунку. Для перерахунку використовується курс НБУ, який діє на дату підписання акта прийняття-передання / розкриття акредитива.

2. Постачання продукції - після надання Замовнику зразків для затвердження на комісійне приймання. Переможець надає на вимогу покупця зразок для затвердження з наданням оригіналу сертифіката відповідності та висновку СЕС, або оригінальну копію, завірену печаткою Постачальника. Затверджений зразок зберігається у покупця до завершення постачання.

**Термін приймання комерційних пропозицій - до 12:00 год "11" жовтня 2024р.**

**Тендерну документацію необхідно надіслати на адресу: [maria.svistunova@btsol.com.ua](mailto:maria.svistunova@btsol.com.ua)**

### !!! Додаткові вимоги:

**Технічні характеристики пропонованої продукції повинні відповідати зазначеним у запрошенні;**

Продавець гарантує, що якість товару повинна відповідати вимогам державних стандартів, технічних умов або інших законодавчо встановлених вимог, що застосовуються до даного виду продукції й підтверджуватися відповідним сертифікатом якості підприємства-виготовлювача (сертифікат відповідності або сертифікат перевірки типу з оформленою декларацією до нього; висновок державної санітарно епідеміологічної експертизи).

**Продукція нова, не раніше 2023 року виготовлення з урахуванням термінів зберігання.**

### Контакти

1. Контакти у Тендерному Комітеті для направлення тендерної документації та отримання роз'яснень по тендеру:  
- Свистунова Марія Валеріївна — експерт департаменту з моніторингу ринку сировини та

матеріалів, e-mail: [maria.svistunova@btsol.com.ua](mailto:maria.svistunova@btsol.com.ua), SKYPE-name: b58df4be1d079966, тел. (056)7171056.

- Коваль Андрій Миколайович - начальник департаменту з моніторингу ринку сировини та матеріалів, e-mail- [andrii.koval@btsol.com.ua](mailto:andrii.koval@btsol.com.ua), тел.(056)7171035.

- Угленко Тетяна Віталіївна - заступник директора з проведення тендерних закупівель товарів та послуг, e-mail [Tatjana.uglenko@btsol.com.ua](mailto:Tatjana.uglenko@btsol.com.ua), тел. (056)7171030

**2. Контакти Замовника: ТОВ "Термінал "БОРИВАЖ":**

- Куроченко Д.В. тел.(050)8194077

- Астахов С.В. тел.(063)3224888.

**3. Контактна особа з питань участі в тендерах на постійній основі:**

Борисюк Євгенія Анатоліївна [evgenija.borisjuk@btsol.com.ua](mailto:evgenija.borisjuk@btsol.com.ua)

# ТОВ «ТЕРМІНАЛ «БОРІВАЖ»

«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Директор ТОВ «ТЕРМІНАЛ «БОРІВАЖ»  
  
Павло НАУМЕНКО  
" 3 " вересня 2024 р.

## Технічний регламент на пошиття

**Костюм чоловічий/жіночий для захисту від загальних виробничих забруднень (ЗВЗ)  
(основне виробництво / сервісні служби)**

### Технічний опис

Костюм складається з куртки та штанів (напівкомбінезону).

Тканини та матеріали

Склад тканини:	Тканина бавовнополіефірна з вмістом бавовни не менше 33 %
Мінімальна щільність тканини:	245 г/м <sup>2</sup> ±5%
Оздоблення тканини:	Масловодовідштовхувальна обробка (МВО) - за погодженням
Стійкість тканини до розривних навантажень (основа/качок):	Мінімальне розривне навантаження на основі: 1200 Н Мінімальне розривне навантаження по качку: 900 Н
Стійкість фарбування до прання:	Клас 5.0 ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до сонячного світла:	Клас 6.0 ДСТУ ISO 105-B02
Стійкість до стирання, циклів:	Не менше 7000
Наявність захисту від підробки (обов'язково). Для здійснення вхідного контролю.	Виворітна частина тканини повинна бути промаркована виробником (логотип, товарний знак, інше)

Рекомендовані тканини ( залежно від підрозділу):

1. КЕТТЕЛНІМ, склад бавовна 35% ПЕ 65%, щільність 245 г/м<sup>2</sup>, захист від підробки.

Вимоги до фурнітури наведено у додатку 2.

Вимоги до світлоповертальних матеріалів наведено у додатку 1.

Зміна лінійних розмірів (усадка) виробу після 5-ти прань не повинна перевищувати 2%.

Сертифікат перевірки типу та декларація на відповідність: ГОСТ 27575-87 (чоловічий) або ГОСТ 27574-87 (жіночий).

### Призначення

Виконує технологічні операції з технологічним обладнанням та інструментом, крім зварювальних та інших робіт, для яких передбачені інші види спецодягу.

Опис куртки:

Прямого силуету, центральна застібка на блискавку із захисною планкою на три гудзики. Комір-стійка, внутрішня частина вороника-стійки оброблена флісом. Капюшон, що відстібається, на блискавці стягується шнуром.

Рукави втачні, манжет на широкій резинці шириною 5 см, із застібкою на липучці.

Всередині рукавів трикотажні вітрозахисні манжети.

Область ліктя посилена накладними накладками.

СВП 5 см по спинці, поличці по нижньому краю.



Одна накладна нагрудна кишеня-книжка з клапаном на гудзику під рацію з лівого боку (розміри згідно з малюнком). З боків полочки дві вертикальні врізні кишені в листочку на гудзику з розмірами згідно малюнка (внутрішня частина кишені виконана у флісі). Дві нижні накладні кишені на гудзиках (відповідно до малюнка). Кишеня на підкладці куртки з лівого боку.

Кокетки спинки, полочки виготовлені з контрастної тканини.

Опис напівкомбінезону:

Напівкомбінезон із центральною застібкою на блискавку із захисною планкою на два гудзики, з лівого боку нагрудну накладну кишеню з клапаном (Згідно з малюнком). На передніх половинках дві накладні кишені з похилим входом. По лінії талії ширина напівкомбінезону регулюється еластичною стрічкою. Довжина регулюється бретелями з еластичною стрічкою, що застібаються на фастекси (5 см). Брюки з вітрозахисною манжетою, внутрішньою на резинці.

По краю каптуру, в лаштунках і по низу куртки розташовані шнури для регулювання об'єму.

Область коліна посилена накладними наколінниками. На задній половинці штанів розташовані функціональні кишені для інструментів (Згідно з малюнком).

СВП 5 см по низу штанів на висоті 20 см.

Матеріал наповнювача:

Альтфайбер 200 (Альтфайбер – це неткане антиалергенне поліефірне полотно з додаванням силіконізованого волокна, що робить його більш м'яким. АльтФайбер широко використовується у виробництві м'яких меблів, іграшок, домашнього текстилю, утеплюючого прокладочного матеріалу для верхнього одягу, наповнювачів, мішків, прасувальних дощок та інших виробів, а також звукопоглинаючого утеплювача.)

Світловідбивні смуги:

На куртці на кокетці та спинці (при переході червоного кольору в сірий) на червоній кокетці по нижньому краю.

СВП 5 см по низу штанів на висоті 20 см.

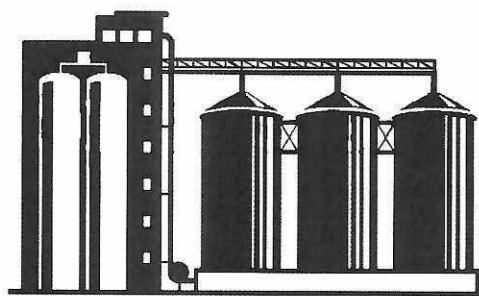
#### ***Якість обробки:***

- світлоповертаючі смуги повинні бути шириною 50 мм;
- колір ниток повинен бути в тон кольору оброблюваних деталей виробу;
- шнур, пластмасова фурнітура, еластична стрічка, текстильна застібка та тасьма застібки-блискавки повинні бути чорного кольору;
- фізико-механічні властивості основних тканин не повинні суперечити вимогам ЕОСТ 11209;
- матеріали, що використовуються для виготовлення костюма повинні бути стійкими до прання та хімічного чищення (не менше 5 циклів);
- стійкість фарбування тканин відповідно до вимог ГОСТ 12930;
- розривне навантаження швів має бути не менше 250 Н, метод визначення ЕОСТ 28073;
- вимоги до стібок, рядків та швів - за ГОСТ 29122;
- текстильна застібка має бути виробництва УКК.

#### ***Вимоги до маркування:***

- маркування готових виробів за ГОСТ 10581 (у частині спецодягу), ГОСТ 12.4.115;
- позначення захисних властивостей виробу згідно з ГОСТ 12.4.103.

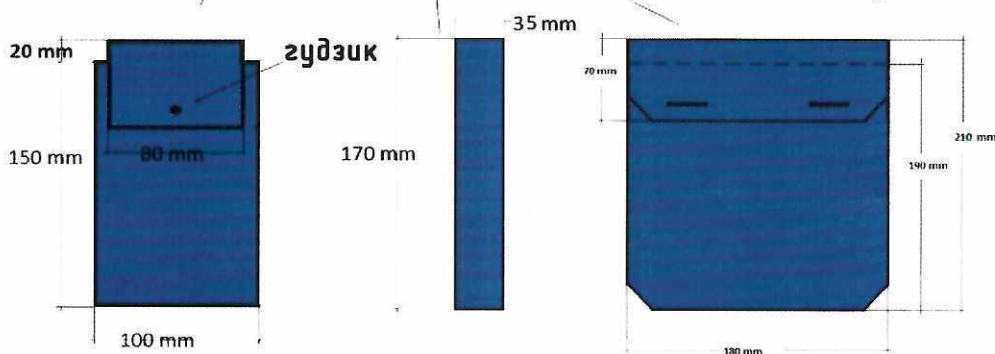
Маркувальні ідентифікаційні ярлики повинні нашиватися на куртку та штани, що входять до комплекту. Ярлики призначені для ідентифікації приналежності костюма в процесі зберігання або після прання (хімчистки). Ярлики повинні пришиватися та залишатися на виробі протягом усього терміну зберігання та експлуатації. Ярлики пришиваються на внутрішній правий бік куртки, на штани - на внутрішній бік поперекового шва. Розмір ярлика повинен становити 4 × 10 см. Інформація на ярлик повинна наноситися за допомогою перманентного, світло- та водостійкого маркера і зберігатися протягом усього терміну експлуатації. Постійні дані на ярлик мають бути нанесені друкарським способом.



TERMINAL

# BORIVAJE

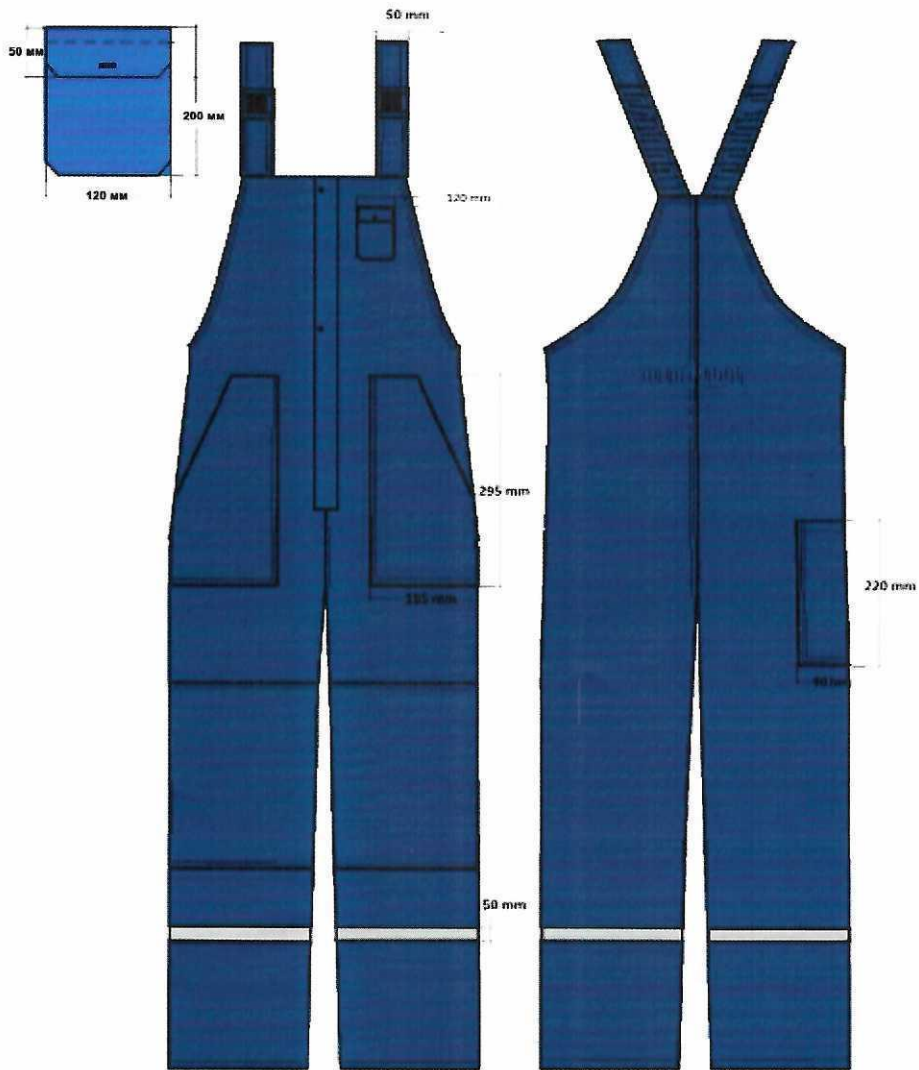
Grain Transshipment terminal



кишеня книжка товщиною 30

розміри листочка

кишеня нижня з клапаном



**Розробили:**

**Заступник директора з експлуатації**

**Головний енергетик**

**Головний механік**

**Узгоджено:**

**Інженер з охорони праці**

Three handwritten signatures in blue ink, corresponding to the names listed on the right.

**Ігор ПАНТАК**

**Михайло ТЯГАЙ**

**Сергій РОТАР**

**Степан АСТАХОВ**



**Вимоги до світлоповертальних матеріалів**

Тканинна основа:	Бавовняна, вміст бавовни, не менше 35 %
Світлоповертаюча здатність (вихідна), не менше:	500 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після 20 прань), не менше:	300 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Мінімальна ширина матеріалу:	50,8 мм
Сертифікат перевірки типу та декларація на відповідність:	 EN 471, ДСТУ 4050.

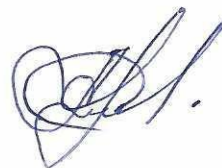
**Вимоги до вогнестійких світлоповертальних матеріалів**

Тканинна основа:	Арамідні волокна, бавовна з вогнетривким пророченням
Світлоповертаюча здатність (вихідна), не менше:	450 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після 20 прань), не менше:	300 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після впливу теплового або конвективного випромінювання), не менше:	200 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Стійкість до впливу підвищеної температури (260°C протягом 5 хв.) із збереженням захисних властивостей, не менше:	50 циклів
Мінімальна ширина матеріалу:	50,8 мм

**Мінімальний коефіцієнт світлоповертання**

Кут спостереження	Мінімальний коефіцієнт світлоповертання при куті освітлення (кд/(люкс·м <sup>2</sup> ))			
	5°	20°	30°	40°
12'	330/250	290/220	180/135	65/50
20'	250/120	200/100	170/75	60/30
1°	25	15	12	10
1° 30'	10	7	5	4

ІНЖЕНЕР З ОП  
АСТАХОВ С.В.





**Додаток 2. Вимоги до фурнітури****Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 5**

Поперечна міцність ланки:	400 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	80 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму (для роз'ємних блискавок):	100 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність нижніх обмежувачів (для нероз'ємних блискавок):	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив:	120 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °C згідно з DIN 53920/ 4.3

**Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 8**

Поперечна міцність ланки:	600 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	150 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму:	200 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив:	200 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °C згідно з DIN 53920/ 4.3

**Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 8**

Поперечна міцність ланки:	600 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму (для рознімних блискавок):	80 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність нижніх обмежувачів (для нероз'ємних блискавок):	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив	120 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °C згідно з DIN 53920/ 4.3

ІНЖЕНЕР З ОП  
АСТАХОВ С.В.



# ТОВ «ТЕРМІНАЛ «БОРІВАЖ»

«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Директор ТОВ «ТЕРМІНАЛ «БОРІВАЖ»  
  
Павло НАУМЕНКО  
"3" вересня 2024 р.

## Технічний регламент на пошиття Костюм жіночий для захисту від загальних виробничих забруднень (ЗВЗ) (Господарський відділ)

### Технічний опис

#### Костюм жіночий, комбінований.

Костюм жіночий складається з куртки та штанів.

Куртка жіноча прилеглого силуету. Без ворітника, центральна застібка на запах. Рукави три чверті втачні з манжетами світло фіолетового кольору (5 см), з вшитим клапаном на гудзик. Нижні прямі накладні кишені зі вставкою світло фіолетового кольору шириною 5 см. Спинка на кокетці, на рівні талії в боки вшиті з двох сторін смужки шириною 20 мм, довжиною 50 см, які служать поясом з оздоблювальної тканини. Внизу з бокових швів - розрізи. По верхній частині спинки та полички проходить СВП плівка світлого кольору шириною 5 см. На куртці ззаду лого-тип:



Штани вільного крою з поясом на гумці, з накладною кишенею з клапаном із застібкою на один гудзик на правій стороні. По низу штанів проходить СВП плівка шириною 5 см на висоті 200 мм від низу брючини.

Матеріал для пошиття костюма:

**Назва:** КЕТТЕЛНІМ

**Склад тканини:** 65% ПЕ 35% бавовна

**Ширина:** 150 см

**Щільність:** 150 г/м.кв.

**Усадка:** 0,5%

**Переплетення:** саржеве



**Призначення:** класична тканина халатна, використовується для легких костюмів.

**Основні характеристики:** покращені технічні характеристики.

Відповідає наступним європейським стандартам: ISO 105 ISO 5077 EN 340:2004 PN-P-84525 ISO 14184-1

Вимоги до фурнітури наведено у додатку 2.

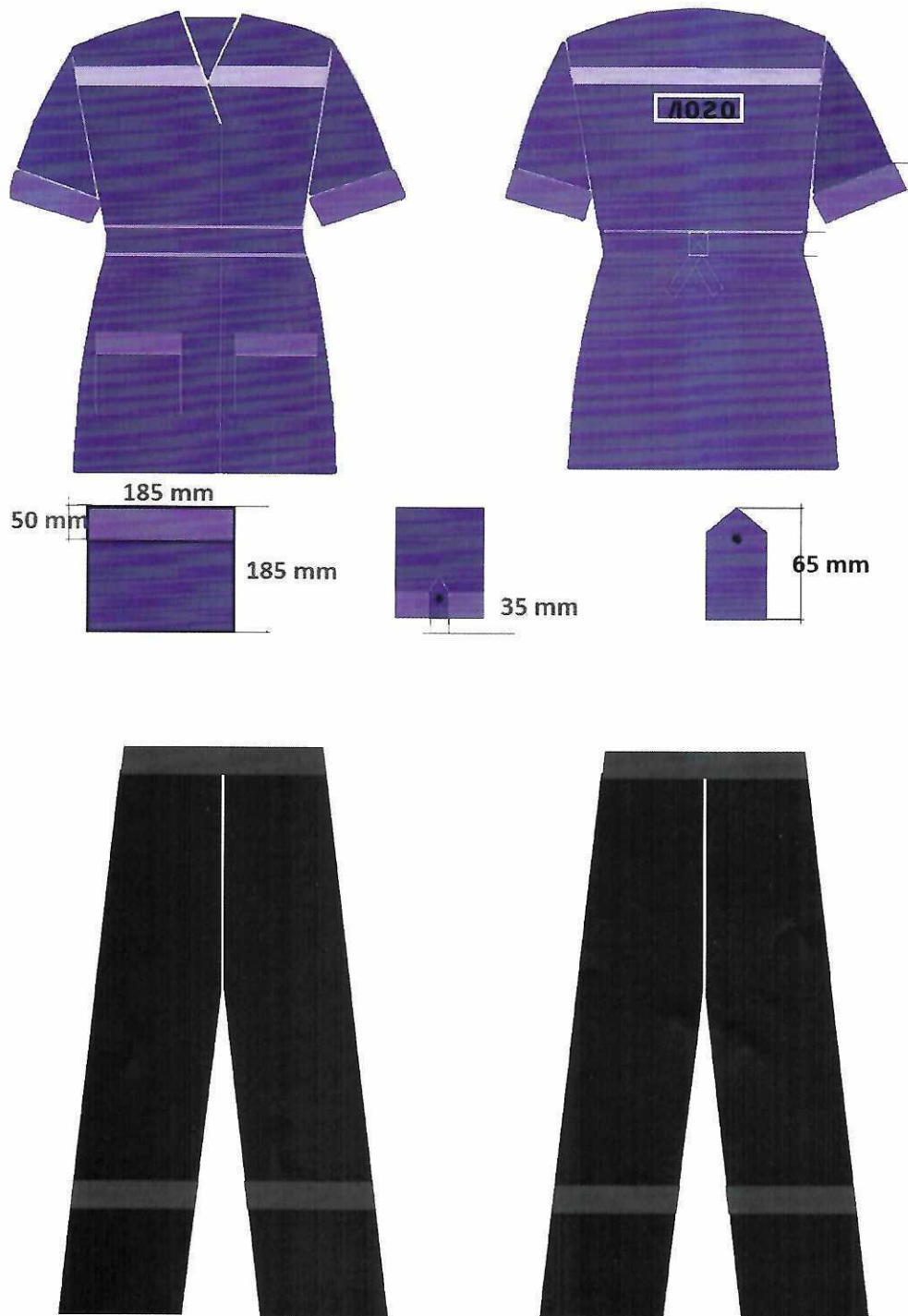
Вимоги до світлоповертальних матеріалів наведено у додатку 1.

Зміна лінійних розмірів (усадка) виробу після 5-ти прань не повинна перевищувати 2%.

Сертифікат перевірки типу та декларація на відповідність: ГОСТ 27575-87 (чоловічий) або ГОСТ 27574-87 (жіночий).

### Призначення

Виконує технологічні операції з технологічним обладнанням та інструментом, крім зварювальних та інших робіт, для яких передбачені інші види спецодягу.



**Якість обробки:**

- світлоповертаючі смуги повинні бути шириною 50 мм;
  - колір ниток повинен бути в тон кольору оброблюваних деталей виробу;
  - шнур, пластмасова фурнітура, еластична стрічка, текстильна застібка та тасьма застібки-блискавки повинні бути чорного кольору;
- фізико-механічні властивості основних тканин не повинні суперечити вимогам ЕОСТ 11209;
- матеріали, що використовуються для виготовлення костюма повинні бути стійкими до прання та хімічного чищення (не менше 5 циклів);
  - стійкість фарбування тканин відповідно до вимог ГОСТ 12930;
  - розривне навантаження швів має бути не менше 250 Н, метод визначення ЕОСТ 28073;
  - вимоги до стібок, рядків та швів - за ГОСТ 29122;
  - текстильна застібка має бути виробництва УКК.

**Вимоги до маркування:**

- маркування готових виробів за ГОСТ 10581 (у частині спецодягу), ГОСТ 12.4.115;
- позначення захисних властивостей виробу згідно з ГОСТ 12.4.103.

Маркувальні ідентифікаційні ярлики повинні нашиватися на куртку та штани, що входять до комплекту. Ярлики призначені для ідентифікації приналежності костюма в процесі зберігання або після прання (хімчистки). Ярлики повинні пришиватися та залишатися на виробі протягом усього терміну зберігання та експлуатації. Ярлики пришиваються на внутрішній правий бік куртки, на штани - на внутрішній бік поперекового шва. Розмір ярлика повинен становити 4×10 см. Інформація на ярлик повинна наноситися за допомогою перманентного, світло- та водостійкого маркера і зберігатися протягом усього терміну експлуатації. Постійні дані на ярлик мають бути нанесені друкарським способом.

**Склав:**

**Начальник ГВ**

**Тетяна ПОЗОВНА**

**Узгодив:**

**Інженер з ОП**

**Степан АСТАХОВ**



**Вимоги до світлоповертальних матеріалів**

Тканинна основа:	Бавовняна, вміст бавовни, не менше 35 %
Світлоповертаюча здатність (вихідна), не менше:	500 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після 20 прань), не менше:	300 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Мінімальна ширина матеріалу:	50,8 мм
Сертифікат перевірки типу та декларація на відповідність:	 EN 471, ДСТУ 4050.

**Вимоги до вогнестійких світлоповертальних матеріалів**

Тканинна основа:	Арамідні волокна, бавовна з вогнетривким просоченням
Світлоповертаюча здатність (вихідна), не менше:	450 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після 20 прань), не менше:	300 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після впливу теплового або конвективного випромінювання), не менше:	200 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Стійкість до впливу підвищеної температури (260°C протягом 5 хв.) із збереженням захисних властивостей, не менше:	50 циклів
Мінімальна ширина матеріалу:	50,8 мм

**Мінімальний коефіцієнт світлоповертання**

Кут спостереження	Мінімальний коефіцієнт світлоповертання при куті освітлення (кд/(люкс·м <sup>2</sup> ))			
	5°	20°	30°	40°
12'	330/250	290/220	180/135	65/50
20'	250/120	200/100	170/75	60/30
1°	25	15	12	10
1° 30'	10	7	5	4

ІНЖЕНЕР З ОП  
АСТАХОВ С.В.



**Додаток 2. Вимоги до фурнітури****Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 5**

Поперечна міцність ланки:	400 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	80 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму (для роз'ємних блискавок):	100 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність нижніх обмежувачів (для нероз'ємних блискавок):	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив:	120 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °С згідно з DIN 53920/ 4.3

**Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 8**

Поперечна міцність ланки:	600 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	150 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму:	200 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив:	200 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °С згідно з DIN 53920/ 4.3

**Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 8**

Поперечна міцність ланки:	600 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму (для рознімних блискавок):	80 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність нижніх обмежувачів (для нероз'ємних блискавок):	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив	120 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °С згідно з DIN 53920/ 4.3

ІНЖЕНЕР З ОП  
АСТАХОВ С.В.





# ТОВ «ТЕРМІНАЛ «БОРІВАЖ»

«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Директор ТОВ «ТЕРМІНАЛ «БОРІВАЖ»

  
Павло НАУМЕНКО  
"3" вересня 2024 р.

## Технічний регламент на пошиття Костюм жіночий для захисту від загальних виробничих забруднень (ЗВЗ) (Лабораторія виробничо-технологічна)

### Технічний опис

#### Костюм жіночий, комбінований.

Костюм жіночий складається з куртки та штанів.

Куртка жіноча прилеглого силуету. Вортник – відкладний, блакитного кольору, центральна застібка на гудзиках. Рукави три чверті втачні з манжетами блакитного кольору (5 см), з вшитим клапаном на гудзик. Нижні прямі накладні кишені зі вставкою блакитного кольору шириною 5 см. Спинка на кокетці, на рівні талії в боки вшиті з двох сторін смужки шириною 20 мм, довжиною 50 см, які служать поясом з оздоблювальної тканини. Внизу з бокових швів - розрізи. По верхній частині спинки та полочки проходить СВП плівка світлого кольору шириною 5 см. На куртці ззаду логотип:



Штани вільного крою з поясом на гумці, з двома внутрішніми кишнями з передньої сторони. По низу штанів проходить СВП плівка шириною 5 см на висоті 200 мм від низу брючини.

Матеріал для пошиття костюма:

**Назва:** КЕТТЕЛНІМ

**Склад тканини:** 65% ПЕ 35% бавовна

**Ширина:** 150 см

**Щільність:** 150 г/м.кв.

**Усадка:** 0,5%

**Переплетення:** саржеве

**Призначення:** класична тканина халатна, використовується для легких костюмів.

**Основні характеристики:** покращені технічні характеристики.

Відповідає наступним європейським стандартам: ISO 105 ISO 5077 EN 340:2004 PN-P-84525 ISO 14184-1

Вимоги до фурнітури наведено у додатку 2.

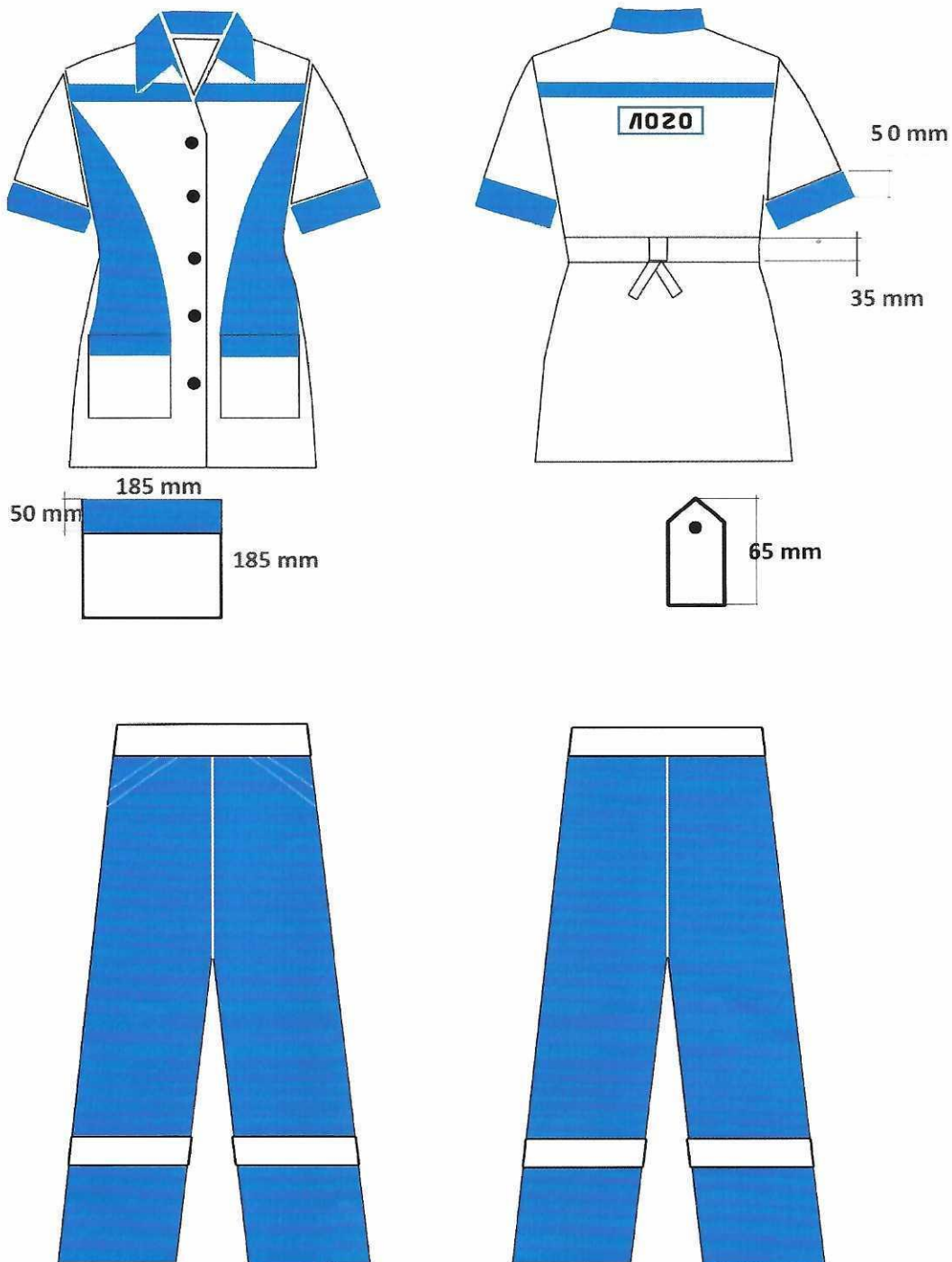
Вимоги до світлоповертальних матеріалів наведено у додатку 1.

Зміна лінійних розмірів (усадка) виробу після 5-ти прань не повинна перевищувати 2%.

Сертифікат перевірки типу та декларація на відповідність: ГОСТ 27575-87 (чоловічий) або ГОСТ 27574-87 (жіночий).

### Призначення

Виконує технологічні операції з технологічним обладнанням та інструментом, крім зварювальних та інших робіт, для яких передбачені інші види спецодягу.





**Якість обробки:**

- світлоповертаючі смуги повинні бути шириною 50 мм;
  - колір ниток повинен бути в тон кольору оброблюваних деталей виробу;
  - шнур, пластмасова фурнітура, еластична стрічка, текстильна застібка та тасьма застібки-блискавки повинні бути чорного кольору;
- фізико-механічні властивості основних тканин не повинні суперечити вимогам ЕОСТ 11209;
- матеріали, що використовуються для виготовлення костюма повинні бути стійкими до прання та хімічного чищення (не менше 5 циклів);
  - стійкість фарбування тканин відповідно до вимог ГОСТ 12930;
  - розривне навантаження швів має бути не менше 250 Н, метод визначення ЕОСТ 28073;
  - вимоги до стібок, рядків та швів - за ГОСТ 29122;
  - текстильна застібка має бути виробництва УКК.

**Вимоги до маркування:**

- маркування готових виробів за ГОСТ 10581 (у частині спецодягу), ГОСТ 12.4.115;
- позначення захисних властивостей виробу згідно з ГОСТ 12.4.103.

Маркувальні ідентифікаційні ярлики повинні нашиватися на куртку та штани, що входять до комплекту. Ярлики призначені для ідентифікації приналежності костюма в процесі зберігання або після прання (хімчистки). Ярлики повинні пришиватися та залишатися на виробі протягом усього терміну зберігання та експлуатації. Ярлики пришиваються на внутрішній правий бік куртки, на штани - на внутрішній бік поперекового шва. Розмір ярлика повинен становити 4×10 см. Інформація на ярлик повинна наноситися за допомогою перманентного, світло- та водостійкого маркера і зберігатися протягом усього терміну експлуатації. Постійні дані на ярлик мають бути нанесені друкарським способом.

**Склав:**

**Начальник ЛВТ**



**Олена ПАНЧЕШЕНКО**

**Узгодив:**

**Інженер з ОП**



**Степан АСТАХОВ**

**Вимоги до світлоповертальних матеріалів**

Тканинна основа:	Бавовняна, вміст бавовни, не менше 35 %
Світлоповертаюча здатність (вихідна), не менше:	500 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після 20 прань), не менше:	300 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Мінімальна ширина матеріалу:	50,8 мм
Сертифікат перевірки типу та декларація на відповідність:	 EN 471, ДСТУ 4050.

**Вимоги до вогнестійких світлоповертальних матеріалів**

Тканинна основа:	Арамідні волокна, бавовна з вогнетривким просоченням
Світлоповертаюча здатність (вихідна), не менше:	450 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після 20 прань), не менше:	300 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Світлоповертаюча здатність (після впливу теплового або конвективного випромінювання), не менше:	200 кд/(люкс·м <sup>2</sup> )
Стійкість до впливу підвищеної температури (260°C протягом 5 хв.) із збереженням захисних властивостей, не менше:	50 циклів
Мінімальна ширина матеріалу:	50,8 мм

**Мінімальний коефіцієнт світлоповертання**

Кут спостереження	Мінімальний коефіцієнт світлоповертання при куті освітлення (кд/(люкс·м <sup>2</sup> ))			
	5°	20°	30°	40°
12'	330/250	290/220	180/135	65/50
20'	250/120	200/100	170/75	60/30
1°	25	15	12	10
1° 30'	10	7	5	4

ІНЖЕНЕР З ОЛ  
АСТАХОВ С.В.





**Додаток 2. Вимоги до фурнітури****Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 5**

Поперечна міцність ланки:	400 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	80 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму (для роз'ємних блискавок):	100 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність нижніх обмежувачів (для нероз'ємних блискавок):	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив:	120 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °C згідно з DIN 53920/ 4.3

**Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 8**

Поперечна міцність ланки:	600 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	150 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму:	200 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив:	200 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °C згідно з DIN 53920/ 4.3

**Застібка-блискавка пластмасова, тракторна, тип 8**

Поперечна міцність ланки:	600 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність верхніх обмежувачів:	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення фіксатора роз'єму (для рознімних блискавок):	80 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність нижніх обмежувачів (для нероз'ємних блискавок):	55 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Міцність кріплення підвіски бігунка на відрив	120 Н згідно з DIN 55350-18-4.1.1(2)
Стійкість до барвників:	Рівень 4-5 згідно з DIN EN ГОСТ Р ISO 105 (ISO 105 C06), DIN EN ISO 105 E01, DIN EN ISO 105 E04, DIN EN ISO 105 X12
Прання:	60 °C згідно з DIN 53920/ 4.3

ІНЖЕНЕР З ОП  
АСТАХОВ С.В.