

Вих. № 445/114266 від "26" лютого 2025 р.

Запрошення на тендер

За дорученням АТ КЗРК, АТ МГЗК та АТ НЗФ, Тендерний комітет ТОВ «Бі Ті Солюшинс» оголошує тендер на поставку рукавів, гумових сумішей, гумотехнічних та азботехнічних виробів у 2-3 кв. 2025р.

Умови та порядок участі в тендері наведені нижче.

Предмет тендера

Кількості вказані окремо для кожного Замовника

№	Назва	Технічні характеристики	Од.	КЗРК	НЗФ	МГЗК
1	Гумова суміш, що відноситься до групи №ХІ (табл.№2 „№3 ТУ)	ТУ У 600152135.040-96 , фіз.-мех. показники:-умовна міцність при розтягненні -не менше 15,0 МПа,-відн. подовження при розриві - не менше 400% , -тверд. по Шор А-70+/-5 од.,-стирання не більше 93м3/ТДж	т	11,6		
2	Гумова суміш 7-3825	Ол-бен стійкаТУУ600152135.040-96 фіз.-мех показники: умовна міцн при розтягн не менше 9,8МПа, відн подовження при розриві не менш 120% тверд по Шор А-80-95 од, зміни об'єму після впливу станд. рідини на протязі 24год при темп. 100°С(СЖР-3)- «-10до+5%»	т	0,4		
3	Рукав III-9-2,0	ГОСТ 9356-78	м			260,0
4	Рукав I-9-0.63	ГОСТ 9356-75	м			140,0
5	Рукав Г(IV)-10-18-31	ГОСТ 18698-79	м			60,0
6	Рукав Г(IV)-10-50-69	ГОСТ 18698-79	м			55,0
7	Рукав В-1-75	ГОСТ 5398-76	м			54,0
8	Рукав В-1-100	ГОСТ 5398-76 (Ø100мм (ВОДА)	м			60,0
9	Рукав В-2-100-5	ГОСТ 5398-76	м			12,0
10	Рукав ВГ (III)-10-18-31	ГОСТ 18698-79	м		80,0	
11	Рукав ВГ (III)-10-40-57	ГОСТ 18698-79	м		240,0	
12	Рукав Б-2-100-10	ГОСТ 5398-76	м		40,0	
13	Рукав МБС 40х49-1,0	ГОСТ 10362-76	м		20,0	
14	З'єднання БРС	Быстроразъемное соединение тип НПА, ДУ-10, присоединительная резьба NPTF K3/8" (комплект "мама"+"папа"), давление 700 bar, из углеродистой стали. Для гидроринструмента.	шт		2,0	
15	РУКАВ ВИСОКОГО ТИСКУ РВД 4SPK3/8"	Рукав високого тиску по DIN EN 856 4SP, ДУ-6 (1/4 дюйма), Ру-500 bar , L-3.0 м., наконечник AGN/AGN с наружной резьбой K3/8 дюйма NPTF, под ключ S-19	шт		2,0	
16	РВД ДУ 16 РУ250 L 0,7 DKL M27x1,5/ DKL	Рукав РВД Ду 16 Ру 250 L 0,7 наконечник DKL M27x1,5/ DKL M27x1,5-90с <Давление>250 Бар <Длина>L-0,7 м <Комплектация>наконечник DKL M27x1,5/ DKL M27x1,5-90с <Особые требования>двойная стальная оплетка по SAE 100R2 или EN853-2SN <Примечание>Предоставление акта испытаний <Прочие требования>внутренний условный диаметр 16 мм. Гидравлический рукав высокого давления (РВД) с наконечниками. Конструкция рукава по DIN EN853 2SN (SAE 100R2). Условный проход 16мм (5/8 дюйма), условное давление 25,0 МПа, длина 0,7м, тип наконечника DKL/DKL90 (без резинового кольца, с конусом 24 градуса), резьба M27x1,5 Гайка под ключ S-32	шт		4,0	
17	РВД 2SN ДУ8 РУ35 L1,1 DKOS / DKOS45 M20X1,5	Гидравлический рукав высокого давления (РВД) с наконечниками. Конструкция рукава по DIN EN853 2SN (SAE 100R2). Условный проход 8мм (5/16 дюйма), условное давление 35 МПа, длина 1,1м, тип наконечника DKOS/DKOS 45 (с резиновым кольцом и конусом 24 градуса), резьба M20x1,5 Гайка под ключ S-24	шт		2,0	
18	РВД 2SN ДУ8 РУ35 L1,7 DKOS / DKOS45 M20X1,5	Гидравлический рукав высокого давления (РВД) с наконечниками. Конструкция рукава по DIN EN853 2SN (SAE 100R2). Условный проход 8мм (5/16 дюйма), условное давление 35 МПа, длина 1,7м, тип наконечника DKOS/DKOS 45 (с резиновым кольцом и конусом 24 градуса), резьба M20x1,5 Гайка под ключ S-24	шт		2,0	
19	РВД 2SN ДУ12РУ27 L2,8 DKOS / DKOS90 M24X1,5	Гидравлический рукав высокого давления (РВД) с наконечниками. Конструкция рукава по DIN EN853 2SN (SAE 100R2). Условный проход 12мм (1/2 дюйма), условное давление 27,2 МПа, длина 2,8м, тип наконечника DKOS/DKOS 90 (с резиновым кольцом и конусом 24 градуса), резьба M24x1,5 Гайка под ключ S-30	шт		2,0	
20	РВД 2SN ДУ12РУ27 L950 DKOS / DKOS90 M24X1,5	Гидравлический рукав высокого давления (РВД) с наконечниками. Конструкция рукава по DIN EN853 2SN (SAE 100R2). Условный проход 12мм (1/2 дюйма), условное давление 27,2 МПа, длина 950мм, тип наконечника DKOS/DKOS 90 (с резиновым кольцом и конусом 24 градуса), резьба M24x1,5 Гайка под ключ S-30	шт		2,0	
21	Набивка сальниковая ХБП-31 10 мм	ГОСТ 5152-84	кг			45,0
22	Набивка сальниковая АГИ 8 мм	ГОСТ 5152-84	кг			10,0
23	Набивка сальниковая АГИ 10x10 мм	ГОСТ 5152-84	кг			20,0
24	Набивка сальниковая АП-31 10 мм	ГОСТ 5152-84	кг			10,0
25	Набивка сальниковая АП-31 38мм	ГОСТ 5152-84	кг	30,0		
26	Набивка сальниковая ЛПП-10мм	ГОСТ 5152-84	кг	34,0		
27	Набивка сальниковая ЛПП-16мм	ГОСТ 5152-84	кг	117,8		

	(16x16)				
28	Набивка сальниковая ЛП-31 38мм	ГОСТ 5152-84	кг	60,0	
29	Лента вальцованная ЭМ1 от 100*10 мм тормозная	ГОСТ 15960-96	м2	44,6	
30	Лента вальцованная ЭМ1 от 120*10 мм тормозная	ГОСТ 15960-96	м2	7,4	
31	Паронит ПОН-Б 1,5 мм	Паронит ПОН-Б 1,5 мм	кг		5,0
32	Паронит ПОН-Б 2,0 мм	ГОСТ 481-80	кг		95,0
33	Паронит ПОН-Б 3,0 мм	ГОСТ 481-80	кг		115,0
34	Техпластина МБС 4 мм	ГОСТ 7338-90	кг		3,0
35	Техпластина МБС 5 мм	ГОСТ 7338-90	кг		10,0
36	Техпластина ТМКЦ 5 мм	ГОСТ 7338-90	кг		10,0
37	Техпластина ТМКЦ 6 мм	ГОСТ 7338-90	кг		10,0
38	Ремень (А-850)	ГОСТ 1284-89	штг		6,0
39	Ремень (А-900)	ГОСТ 1284-89	штг		6,0
40	Ремень (А-1050)	ГОСТ 1284-89	штг		6,0
41	Ремень (А-1250)	ГОСТ 1284-2-89	штг		3,0
42	ремень В (Б)1100	ГОСТ 1284.1-89	штг		3,0
43	Ремень 1кл II-14x10-887	ГОСТ 1284.1-89	штг		6,0
44	Ремень 1кл I-11x10-1450	ГОСТ 1284.1-89	штг		3,0
45	ремень 12,5x9x1450	ГОСТ 1284.1-89	штг		3,0
46	ремень 12,5x9x1090	ГОСТ 1284.1-89	штг		6,0
47	Манжета 1.2-15x30-2	ГОСТ 8752-79	штг		4,0
48	Манжета 1.2-20x40-2	ГОСТ 8752-79	штг		4,0
49	манжета 60x85	ГОСТ 8752-79	штг		4,0

Умови закупівлі

Продукцію виробництва Російської федерації, Республіки Білорусь та Ісламської Республіки Іран не пропонувати. Замовники тендерів вважають неприйнятним співпрацю з компаніями, що мають будь-які зв'язки з країнами-агресорами. ТОВ «БІТІ СОЛЮШИНС» поділяє таку позицію і звертає увагу учасників тендерів, що у разі виявлення таких зв'язків, опосередкованих включно, з країнами-агресорами, їх комерційні пропозиції будуть відхилені без додаткових роз'яснень.

Термін дії тендерної пропозиції: 2-3 кв. 2025р.

Терміни поставки: 2-3 кв. 2025р. (згідно графіку погодженого із замовником)

Бажані умови оплати:

- по факту поставки, з відтермінуванням платежу 60 календарних днів;

Умови поставки: DDP, склади Замовників

АТ Нікопольський Завод Феросплавів (м. Нікополь)

АТ Марганецький ГЗК (м. Марганець)

АТ Криворізький ЗРК (м. Кривий Ріг).

Термін прийому комерційних пропозицій - до 12:00 годин "4" березня 2025 р.

Тендерну документацію необхідно направити на адресу anna.zinchenko@btsol.com.ua

Умови проведення тендера

1. Тендерна пропозиція, оформляється на фірмовому бланку підприємства, із зазначенням наступної інформації:

- ціни на продукцію, грн без ПДВ;

- умови оплати і поставки;

- терміни поставки з моменту отримання заявки від Замовника;

- термін дії тендерної пропозиції;

- гарантії на продукцію з дати поставки/виготовлення

- реквізити підприємства (включаючи ЄДРПОУ);

- інформація про виробника пропонованої до поставки продукції (найменування, код ЄДРПОУ);

- для продукції імпортного виробництва обов'язково надання копії митної декларації;

- технічний опис продукції із зазначенням основних характеристик для узгодження з Замовником, у разі пропозиції аналогів;

- коди УКТ ЗЕД по кожній із запропонованих товарних позицій.

- продукція нова, вироблена не раніше півроку від дати поставки.

2. Баланс за останній звітний період (Ф-1, Ф-2) / фін. звіт СПД - платника од. податку.

3. Повноваження на поставку продукції (сертифікат дилера / дилерську свідоцтво / договір з виробником або інший документ, що підтверджує взаємини з виробником, із зазначенням терміну видачі та терміну дії).

4. Договора підписуються тільки в редакції Замовника.

З типовою формою договорів Ви можете ознайомитися на офіційних сайтах підприємств.

Підписання договорів та окремих первинних документів із Замовниками за допомогою сервісу електронного документообігу "ВЧАСНО" <https://vchasno.ua>

Контактні особи

1. Контактні особи в Тендерному Комітеті для направлення тендерної документації та отримання роз'яснень по тендеру: ПІБ, e-mail, тел., SKYPE-name.

- Зінченко Анна Олексіївна - Експерт департаменту з моніторингу ринку сировини і матеріалів e-mail - anna.zinchenko@btsol.com.ua, тел. (056) 7171057, SKYPE-name: live: 17e2299cf010645c

- Коваль Андрій Миколайович - Керівник департаменту з моніторингу ринку сировини і матеріалів e-mail - andrii.koval@btsol.com.ua, SKYPE-name: dn150384kan

- Угленко Тетяна Віталіївна - Заступник директора з проведення тендерних закупівель товарів і послуг тел. +380567171030, e-mail Tatjana.Uglenko@btsol.com.ua, SkypeName dn200282utv

2. Контактна особа Замовника:

АТ Нікопольський Завод Феросплавів:

**рукава технологічні Сиротенко Євген Володимирович 097 384 6168,
рукава високого тиску Подоляка Олександр Юрійович 066 756 8281.**

АТ Марганецький ГЗК: Дорошенко Олена Василівна 066 081 1733

АТ Криворізький ЗРК:

**гумові суміші - Інна КУЛІНЕНКО 0564 442 409,
все інше Чумаченко Володимир, тел. 0564 442 415**

3. Контактна особа з питань участі в тендерах на постійній основі: ПІБ, e-mail, тел., Борисюк Євгенія Анатоліївна evgenija.borisjuk@btsol.com.ua.