

Вих. № 445/114798 від "20" травня 2025 р.

Запрошення на тендер

За дорученням АТ МГЗК, АТ НЗФ, ПРАТ ІЦКК та ПАТ ЖЦПК Тендерний комітет ТОВ «Бі Ті Солюшинс» оголошує тендер на постачання рукавів, гумових сумішей, гумотехнічних та азбестотехнічних виробів у 3 кв. 2025р.

Умови та порядок участі в тендері наведені нижче.

Предмет тендера

Кількості вказані окремо для кожного Замовника в Додатку (дивитися нижче).

Умови закупівлі

Продукцію виробництва Російської федерації, Республіки Білорусь та Ісламської Республіки Іран не пропонувати. Замовники тендерів вважають неприйнятним співпрацю з компаніями, що мають будь-які зв'язки з країнами-агресорами. ТОВ «БІТІ СОЛЮШИНС» поділяє таку позицію і звертає увагу учасників тендерів, що у разі виявлення таких зв'язків, опосередкованих включно, з країнами-агресорами, їх комерційні пропозиції будуть відхилені без додаткових роз'яснень.

Термін дії тендерної пропозиції: 3 кв. 2025р.

Терміни поставки: 3 кв. 2025р. (згідно графіку погодженого із замовником)

Бажані умови оплати:

- по факту постачання, з відтермінуванням платежу 60 календарних днів;

Умови постачання: DDP, склади Замовників

АТ Нікопольський Завод Феросплавів (м. Нікополь)

АТ Марганецький ГЗК (м. Марганець)

ПРАТ ІЗМАЇЛЬСЬКИЙ ЦЕЛЮЛОЗНО-КАРТОННИЙ КОМБІНАТ (м. Ізмаїл, Одеська обл.)

ПАТ ЖИДАЧІВСЬКИЙ ЦЕЛЮЛОЗНО-ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ (м. Жидачів, Львівська обл.).

Термін прийому комерційних пропозицій - до 12:00 годин "26" травня 2025 р.

Тендерну документацію необхідно направити на адресу anna.zinchenko@btsol.com.ua

Умови проведення тендера

1. Тендерна пропозиція, оформляється на фірмовому бланку підприємства, із зазначенням наступної інформації:

- ціни на продукцію, грн без ПДВ;

- умови оплати і поставки;

- терміни поставки з моменту отримання заявки від Замовника;

- термін дії тендерної пропозиції;

- гарантії на продукцію з дати поставки/виготовлення

- реквізити підприємства (включаючи ЄДРПОУ);

- інформація про виробника пропонованої до поставки продукції (найменування, код ЄДРПОУ);

- для продукції імпортного виробництва обов'язково надання копії митної декларації;

- технічний опис продукції із зазначенням основних характеристик для узгодження з Замовником, у разі пропозиції аналогів;

- продукція нова, вироблена не раніше півроку від дати поставки.

2. Баланс за останній звітний період (Ф-1, Ф-2) / фін. звіт СПД - платника од. податку.

3. Повноваження на поставку продукції (сертифікат дилера / дилерську свідоцтво / договір з виробником або інший документ, що підтверджує взаємини з виробником, із зазначенням терміну видачі та терміну дії).

4. Договора підписуються тільки в редакції Замовника.

З типовою формою договорів Ви можете ознайомитися на офіційних сайтах підприємств.

Підписання договорів та окремих первинних документів із Замовниками за допомогою сервісу електронного документообігу "ВЧАСНО" <https://vchasno.ua>

Контактні особи

1. Контактні особи в Тендерному Комітеті для направлення тендерної документації та отримання роз'яснень по тендеру: ПІБ, e-mail, тел., SKYPE-name.

- Зінченко Анна Олексіївна - Експерт департаменту з моніторингу ринку сировини і матеріалів e-mail - anna.zinchenko@btsol.com.ua, тел. (056) 7171057, SKYPE-name: live: 17e2299cf010645c

- Коваль Андрій Миколайович - Керівник департаменту з моніторингу ринку сировини і матеріалів e-mail- andrii.koval@btsol.com.ua, SKYPE-name: dn150384kan

- Угленко Тетяна Віталіївна - Заступник директора з проведення тендерних закупівель товарів і послуг тел. +380567171030, e-mail Tatjana.Uglenko@btsol.com.ua, SkypeName dn200282utv

2. Контактна особа з питань участі в тендерах на постійній основі: ПІБ, e-mail, тел., Борисюк Євгенія Анатоліївна

evgenija.borisjuk@btsol.com.ua.

3. Контактна особа Замовника:

АТ Нікопольський Завод Феросплавів: Сиротенко Євген Володимирович 097 384 6168,

АТ Марганецький ГЗК: Дорошенко Олена Василівна 066 081 1733

ПРАТ Ізмаїльський целюлозно-картонний комбінат: Сокол Я.О. 099 270 60 97, Євгенія Шулєва 0974480452

ПАТ Жидачівський целюлозно-паперовий комбінат: Стриганин Леся 097 382 8714

Додаток

№	Назва	Вимоги	Од.вим	НЗФ	МГЗК	ЩКК	ЖЦПК	Всього
1	Суміш сира гумова 59-590 каландрована 1,5 мм	ТУ У 25.1-20202906-077-2005	кг	300				300
2	Суміш сира гумова 2566, вальцьована	ТУ У 25.1-20202906-077-2005	кг	300				300
3	Рукав ІІІ-9-2,0	ГОСТ 9356-78	м		100			100
4	Рукав І-9-0.63	ГОСТ 9356-75	м		100			100
5	Рукав всасув. В-1-75	ГОСТ 5398-76	м		36			36
6	Рукав всас. В-1-100 (Ø100мм (ВОДА))	ГОСТ 5398-76	м		60			60
7	Рукав напорно-всас. В-2-100-5	ГОСТ 5398-76	м		60			60
8	Teroson VR 320 (8,5 кг)	Henkel	шт	3				3
9	Teroson VR 620 (400 мл)	Henkel	шт	20				20
10	Герметик ABRO-11AB силіконовий червоний (85 гр)	ABRO	шт	40			50	90
11	SELON 702 (310 мл)	Tecnade SAS, Італія	шт	35				35
12	Loctite 55 (160 м)	Henkel	шт	20				20
13	Loctite 480 (20 гр)	Henkel	шт	3				3
14	Loctite 577 (50 мл)	Henkel	шт	3				3
15	Loctite 5900 (300 мл)	Henkel	шт	60				60
16	Loctite 7840 (5 л)	Henkel	шт	6				6
17	Loctite 8201 (400 мл)	Henkel	шт	27				27
18	Ремінь клиновий SPA – 1250	DIN 7753/ISO4184/BS 3790	шт.				2	2
19	Ремінь клиновий SPA – 1400	DIN 7753/ISO4184/BS 3790	шт.				4	4
20	Ремінь клиновий SPA – 1520	DIN 7753/ISO4184/BS 3790	шт.				4	4
21	Ремінь клиновий SPA – 1600	DIN 7753/ISO4184/BS 3790	шт.				4	4
22	Ремінь клиновий SPB – 900	DIN 7753/ISO4184/BS 3790	шт.				8	8
23	Ремінь клиновий SPB – 1700	DIN 7753/ISO4184/BS 3792	шт.				4	4
24	Ремінь клиновий SPB – 1800	DIN 7753/ISO4184/BS 3790	шт.				10	10
25	Ремінь клиновий SPB – 2000	DIN 7753/ISO4184/BS 3791	шт.				6	6
26	Ремінь клиновий Д – 5000	ГОСТ 1284.2-89	шт.				8	8
27	Ремінь клиновий Д – 8500	ГОСТ 1284.2-89	шт.				2	2
28	Ремінь варіаторний з відкритими боковими гранями і фасонним зубом 32*10*900 Li Optibelt VX	Optibelt, ISO 9001:2015 або TS 16949:2009	шт.				4	4
29	Пластина ІН-І-МБС-С-6	ГОСТ 7338-90	кг	50				50
30	Техпластина ТМКЩ 2 мм	ГОСТ 7338-90	кг				20	20
31	Техпластина ТМКЩ 3 мм	ГОСТ 7338-90	кг	160			60	220
32	Техпластина ТМКЩ 4 мм	ГОСТ 7338-90	кг				65	65
33	Техпластина ТМКЩ 5 мм	ГОСТ 7338-90	кг	100				100
34	Азбокартон КАОН-1, товщ 5 мм	ГОСТ 2850-95	кг	425				425
35	Набивка АГІ-10	ГОСТ 5152-84	кг	10				10
36	Набивка АГІ 10х10 мм	ГОСТ 5152-84	кг		45			45
37	Набивка АП-19	ГОСТ 5152-84	кг	40				40
38	Набивка АП-8	ГОСТ 5152-84	кг	31				31
39	Набивка АП-31 10 мм	ГОСТ 5152-84	кг		45			45
40	Набивка АПР 12х12	ГОСТ 5152-84	кг				30	30

41	Набивка АПР-31 10х10	ГОСТ 5152-84	кг			20		20
42	Набивка АПР-31 12х12	ГОСТ 5152-84	кг			20		20
43	Набивка АПР-31 14х14	ГОСТ 5152-84	кг			20	30	50
44	Набивка АПР-31 16х16	ГОСТ 5152-84	кг			20	70	90
45	Набивка АПР-31 18х18мм	ГОСТ 5152-84	кг				40	40
46	Набивка АПР-31 20х20мм	ГОСТ 5152-84	кг				70	70
47	Набивка АПР-31 22х22мм	ГОСТ 5152-84	кг.				40	40
48	Набивка АПР-31 35х35мм	ГОСТ 5152-84	кг.				100	100
49	Набивка АС 6х6мм	ГОСТ 5182-84	кг				10	10
50	Набивка АС 8х8мм	ГОСТ 5182-84	кг				10	10
51	Набивка АФТ 10х10	ГОСТ 5152-84	кг			20		20
52	Набивка ЛП 14х14	ГОСТ 5152-84	кг				10	10
53	Набивка ЛП 16х16	ГОСТ 5152-84	кг				20	20
54	Набивка ЛП 18х18	ГОСТ 5152-84	кг				10	10
55	Набивка ЛП-31 24х24	ГОСТ 5152-84	кг			40		40
56	Набивка ХБП 10 мм	ГОСТ 5152-84	кг		45			45
57	Набивка ХБП-20	ГОСТ 5152-84	кг	30				30
58	Набивка ХБП-24	ГОСТ 5152-84	кг	30				30
59	Набивання сальникове НГС-С 10*10	ТУ У 29.1-32786757-001-2004	кг			20		20
60	Набивання сальникове НГС-С 12*12	ТУ У 29.1-32786757-001-2004	кг			20		20
61	Пароніт ПОН 3,0 мм	ГОСТ 481-80	кг				60	60
62	Пароніт ПОН-Б 3,0х1000х1770 мм	ГОСТ 481-80	кг	30				30
63	Пароніт ПОН-Б 4,0х1000х1770 мм	ГОСТ 481-80	кг	365				365
64	Пароніт ПОН-Б 5,0х1000х1770 мм	ГОСТ 481-80	кг	392				392
65	Кільце ущільнююче 009-012-19-2-2	ГОСТ 9833-73	шт	60				60
66	Кільце ущільнююче 011-014-19-2-2	ГОСТ 9833-73	шт	60				60
67	Кільце ущільнююче 027-033-36-2-2	ГОСТ 9833-73	шт	30				30
68	Кільце ущільнююче 045-051-36-2-2	ГОСТ 9833-73	шт	10				10
69	Кільце ущільнююче 050-056-36-2-2	ГОСТ 9833-73	шт	10				10
70	Кільце ущільнююче 062-068-36-2-2	ГОСТ 9833-73	шт	20				20
71	Кільце ущільнююче 072-078-36-2-2	ГОСТ 9833-73	шт	12				12
72	Манжета 1.2-15х30-2	ГОСТ 8752-79	шт		4			4
73	Манжета 1.2-20х40-2	ГОСТ 8752-79	шт		4			4
74	Манжети 1.2-55х80-2	ГОСТ 8752-79	шт	100				100
75	Манжети 2.2-90х120-2	ГОСТ 8752-79	шт	10				10
76	Манжета 2.2-100х130-2	ГОСТ 8752-79	шт	10				10
77	Манжет каркасний 2,2-20х47х7	ГОСТ 8752-79	шт				20	20
78	Манжет каркасний 1,2 55х80х10	ГОСТ 8752-79	шт				4	4
79	Манжет каркасний 2,2 24х40х10	ГОСТ 8752-79	шт				4	4
80	Манжет каркасний 2,2 24х42х8	ГОСТ 8752-79	шт				4	4
81	Манжет каркасний 2,2 30х45х7	ГОСТ 8752-79	шт				4	4
82	Манжет каркасний 2,2 35х62х7	ГОСТ 8752-80	шт				2	2
83	Манжет каркасний 2,2 40х62х7	ГОСТ 8752-80	шт				2	2
84	Манжет каркасний 2,2 60х80х10	ГОСТ 8752-79	шт				4	4
85	Манжет каркасний 2,2 60х85х10	ГОСТ 8752-79	шт				4	4
86	Манжет каркасний 2,2 80х105х10	ГОСТ 8752-79	шт				4	4
87	Гідроманжет 15х25х8-1	ГОСТ 14896-84	шт				6	6
88	Манжет К33-042PU (KASTAS)	ГОСТ 6678-72	шт				6	6

89	УЩІЛЬНЕННЯ ШТОКА S1012M 100X115X25	Уплотнение штока для гидравлических цилиндров одностороннего действия. Профиль S1012M по ТУ У 21.1-31540042-001:2008, размер 400x440x50, рабочая среда - масло гидравлическое HLP-32 по DIN 51524-2, рабочее давление - 200 Бар, скорость перемещения - до 0,5 м/с, температурный диапазон от -30 до +100 град С	КОМПЛЕКТ	20				20
90	УЩІЛЬНЕННЯ ШТОКА S1012-M 280x320x50	Уплотнение штока для гидравлических цилиндров одностороннего действия. Профиль S1012M по ТУ У 21.1-31540042-001:2008, размер 280x320x50, рабочая среда - масло гидравлическое HLP-32 по DIN 51524-2, рабочее давление - 200 Бар, скорость перемещения - до 0,5 м/с, температурный диапазон от -30 до +100 град С	КОМПЛЕКТ	12				12